

Круглая стеклянная бутылка с диффузором из белого тростника 6 унций

Во
пр
ос



Поставщик бутылок с белым диффузором из Китая

Мастерская по декорированию площадью 10000 квадратных метров.

20 видов различных декоративных машин.

20-летний опыт работы в сфере декорирования.

Поддержка более 20 стабильных стекольных заводов.

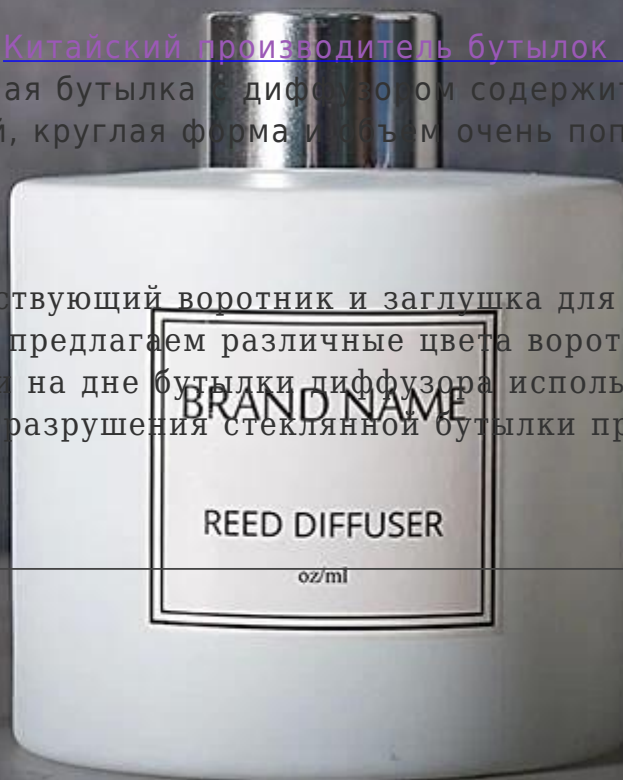
Изготовление всемирно известных брендов, таких как Armani Zara и т. Д.

Характеристика продукта

Бутылка с диффузором из газированного стекла, с толстым дном, белого цвета, что делает продукт популярным и классическим.

Чашечный ветер [Китайский производитель бутылок с белым диффузором](#), белая бутылка с диффузором содержит ароматическое масло на 6 унций, круглая форма и объем очень популярны на рынке.

Имеется соответствующий воротник и заглушка для бутылки с диффузором. Мы предлагаем различные цвета воротника для вариантов. Линии на дне бутылки диффузора используются для предотвращения разрушения стеклянной бутылки при отжиге.



Сирвинд принимает индивидуальный дизайн OEM/ODM.

Мы можем создать вашу собственную форму с/без названия бренда.

Украшение доступно для распыления, гальваники, металлической окраски, деколи, горячего тиснения, шелкографии, переноса воды, ручной росписи и т. Д.



TEST REPORT



ISS21097-0425
Page 3 of 4

Все заказы на стеклянную банку для свечей проверяются третьей стороной.

Обычно мы используем тесты Cal 65 Pro, тесты ASTM (от жиг и тепловой удар), тесты на свинец и кадмий.

TESTING FOR CASS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR			
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED	P.O. No.:	
Buyer:	POST	Style:	
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM: B090
Brand name:	CUPWIND IS		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Change Vendor:	Yes: ☐ No: ☒

EXECUTIVE SUMMARY:			
Examination of annealing	ASTM F2175-20 Sec. 4.2 (MAG)	With a longer annealing time, scratch on the inside surface of the jar. Then scratch on "X" across the entire inside bottom surface of the jar. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the jar. After 10 minutes, then empty the water and dry the jar. Repeat the process for 10 minutes. If any, for each test.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2175-20 Sec. 4.2 (MAG) / ASTM C149	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. That not crack or break after tested per below: prepare a cold water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 1 min ± 15 s; transfer the sample to the cold bath; and immerse for at least 30 s; remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion; the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

Сирвинд имеет мастерскую по декорированию площадью 10000 квадратных метров.

20 видов различных декоративных машин.

20-летний опыт работы в сфере декорирования.

20 стабильных стекольных заводов, поддерживающих различные стеклянные сосуды.

Процесс упаковки и поддонов

Гидрокартон с поперечными разделителями, безопасен для международных перевозок

Индивидуальная подарочная коробка, требования к софтбоксу приемлемы.

