

Home Decor Taper Белый стеклянный сосуд для свечей

Во
пр
ос



Наша сила

A: Мастерская по декорированию площадью 10000 квадратных метров.

20 видов различных декоративных машин.

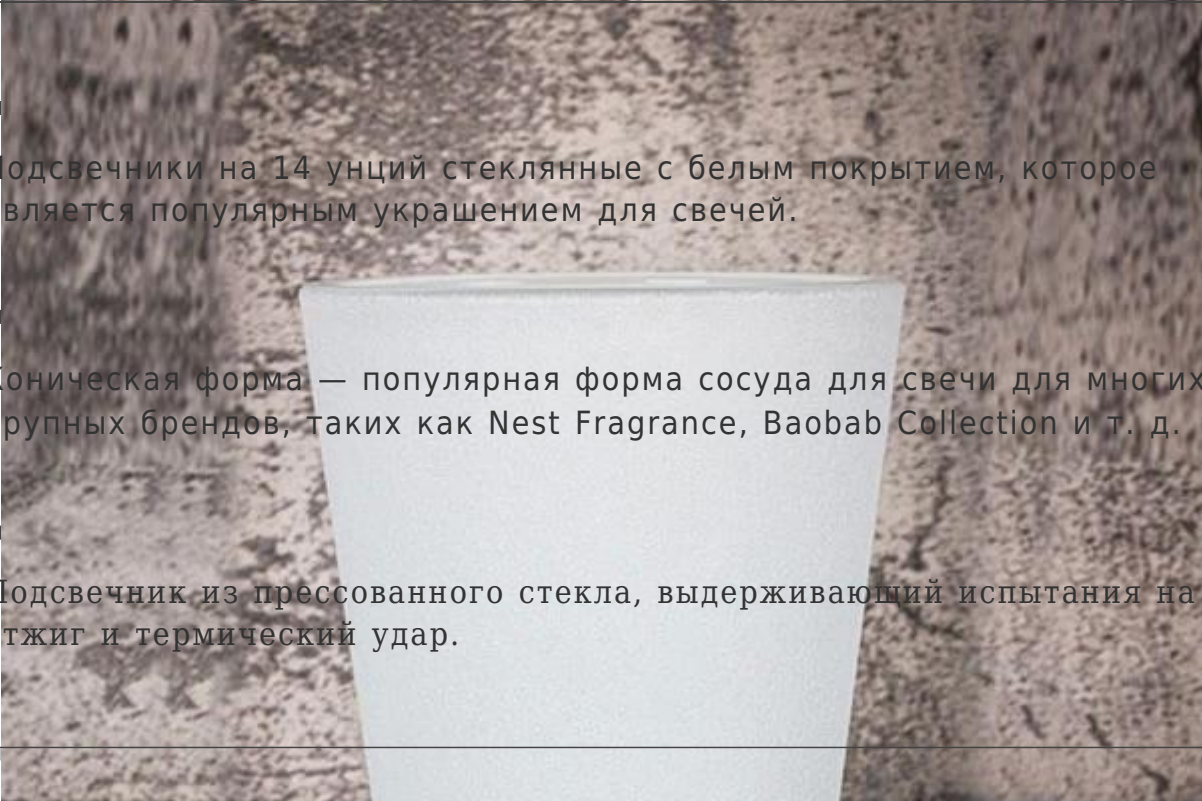
20-летний опыт работы в сфере декорирования.

Поддержка более 20 стабильных стекольных заводов.

Изготовление всемирно известных брендов, таких как Armani Zara и т. Д.

Сирwind - профессионал [Китай поставщик белых свечей](#) уже много лет.

Особенности продукта



Подсвечники на 14 унций стеклянные с белым покрытием, которое является популярным украшением для свечей.

Коническая форма — популярная форма сосуда для свечи для многих крупных брендов, таких как Nest Fragrance, Baobab Collection и т. д.

Подсвечник из прессованного стекла, выдерживающий испытания на отжиг и термический удар.



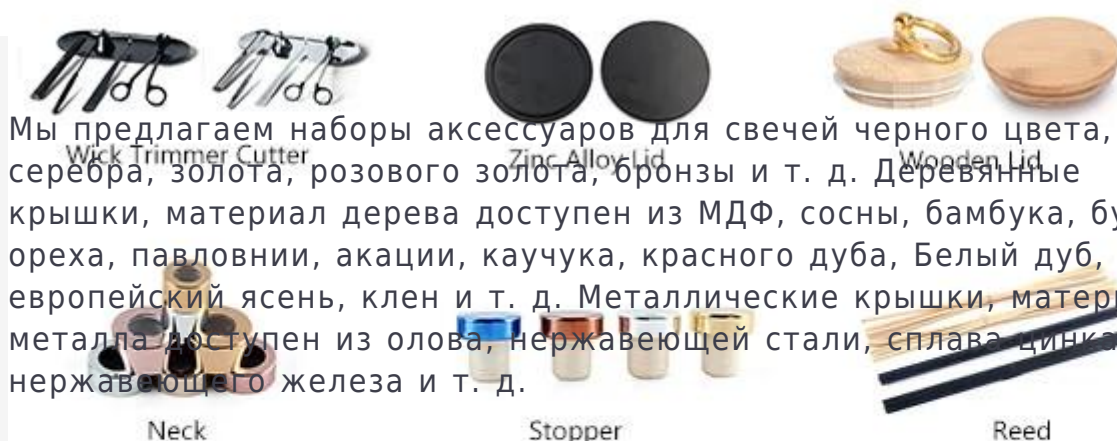


Эффект процесса

Cupwind принимает индивидуальный дизайн OEM/ODM.

Мы можем создать вашу собственную форму с/без названия бренда.

Украшение доступно для распыления, гальваники, металлической окраски, деколи, горячего тиснения, шелкографии, пескоструйной обработки, переноса воды и т. Д.



Мы предлагаем наборы аксессуаров для свечей черного цвета, серебра, золота, розового золота, бронзы и т. д. Деревянные крышки, материал дерева доступен из МДФ, сосны, бамбука, бука, ореха, павловнии, акации, каучука, красного дуба, Белый дуб, европейский ясень, клен и т. д. Металлические крышки, материал металла доступен из олова, нержавеющей стали, сплава цинка, нержавеющей железа и т. д.



TEST REPORT



ISSUE 0426
Page 3 of 4

Все заказы на стеклянную банку для свечей проверяются третьей стороной.

Обычно мы используем тесты Cal 65 Pro, тесты ASTM (отжиг и тепловой удар), тесты на свинец и кадмий.

TESTING FOR
CARS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED
Buyer:	IPSY
Country of Origin:	CHINA
Color:	IRIDESCENT
Brand name:	CUPWIND
SKU Number:	ITEM: 2090
Change Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Change Vendor:	Yes: ☒ No: ☐

EXECUTIVE SUMMARY:			
Examination of annealing	ASTM F2190-20 Sec. 4.2 (N/A)	With a long-term annealing cycle, scratch area around the inside knuckle of the article. Then scratch on "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass, allow 10 minutes, then empty the water, dry, and inspect for scratches.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2190-20 Sec. 4.2 (N/A) / ASTM C149	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: - prepare a hot water bath at 211 ± 1 °C (400 ± 2 °F) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s - Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

Cupwind имеет мастерскую по декорированию площадью 10000 квадратных метров.

20 видов различных декоративных машин.

20-летний опыт работы в сфере декорирования.

20 стабильных стекольных заводов, поддерживающих различные стеклянные сосуды.

Процесс упаковки и поддонов

Гидро-этон с поперечными разделителями, безопасен для международных перевозок

Индивидуальная подарочная коробка, требования к софтбоксу приемлемы.

