

Стеклянный столб ручной работы, конус, подсвечник D 5,11 "x H 7,48"

Размер: Общая высота: 7,48 дюйма, диаметр основания: 5,11 дюйма, диаметр пластины: 5,11 дюйма, диаметр отверстия пластины: 5,11 дюйма.

Доступная упаковка: Упаковка 12, 18 и 24 шт.

Цвет: прозрачный

Материал: Стекло



Эта серия подсвечников на столбах представляет собой изделия ручной работы ремесленников, дизайн стебля - слезы и кольца, украшение с блестящей простотой - это то, перед чем невесты не могут устоять.

ясно [стеклянный подсвечник](#) столб идеально подходит для отображения столба (D-4,5 "или меньше) и идеально подходит как для фитильных, так и для светодиодных свечей.

Подсвечник двойного назначения можно использовать для столбчатых или конических свечей.



Вы найдете небольшую кромку и углубление в центре для возможного разлива воска. Эта часть отлично подходит для свадеб, ресторанов и церквей.

- Вмещает стандартную свечу диаметром 4,5 дюйма или меньше.
- Удерживает стандартную конусность или [подсвечник](#) свеча



Минимальный объем заказа подсвечника со стеклянным столбом составляет 3000 шт. Потрясающий и простой дизайн подсвечника на стеклянной колонне, красивый ручной работы ремесленника. Этот подсвечник на ножке - отличный способ продемонстрировать любой дизайн освещения.

Лучше всего подходит для большинства свечей. Отличное центральное украшение для любых случаев и мероприятий, таких как Рождество, День святого Валентина, День матери, свадьба, вечеринки и корпоративные мероприятия.

Чудесная идея подарка на свадьбу, новоселье и праздничные сезоны. Отличные акценты домашнего декора, [столб подсвечник](#) отлично смотрится в любой домашней обстановке, вы можете поставить его на камин, консольный стол, столовую и гостиную.



Как профессиональный поставщик подсвечников в Китае в течение многих лет, Cupwind знает, что качество и безопасность продукции являются наиболее важными для брендов, таким образом, мы отправляем образцы массового производства третьей стороне для тестирования перед отправкой всех подсвечников, испытания, которые мы всегда проводим с подсвечниками, такие как отжиг и испытание на тепловой удар, испытание на кадий и свинец. Ниже вы найдете один из наших тестовых отчетов.



TEST REPORT



(852) 2007-0426

Page 3 of 4

SHENZHEN JIERJIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUILIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA.

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: 9521087-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 01, 2021
MOQ. (QO. P.: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 3
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING		
PASS	X	
FAIL		
DATA		

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description: IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	Manufacturer: CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.: /
Buyer: IPSV	Style: /	
Country of Origin: CHINA	Country of Destination: USA	
Color: IRIDESCENT	SKU Number: TEAMR 8090	
Brand name: CUPWIND IR		
Re-test: Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>	Change Vendor: Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>	
Previous Report No.: /		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content: CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Result Rating: <input checked="" type="checkbox"/> Pass
--	---

Effectiveness of annealing	ASTM F2178-2C Sec. 4.2 (Mod)	With a long-term variable stroke, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. The scratch should be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water and place it in a cold water bath equal to the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. There shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2178-2C Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C140	<p>Modification: expanded scope to all other glass products in addition to containers.</p> <p>Procedure: - immerse the sample completely in a hot water bath at 77 ± 1 °C (180 ± 2°F). - remove the sample completely from the hot water bath and allow to cool for 5 min ± 15 s. - transfer the sample to the cold bath, and - repeat the cycle 10 times. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking.</p> <p>Note: The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. The temperature difference between the hot bath to the cold bath shall be 75 ± 1 °C.</p> <p>Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to sample containers.</p>	M	PASS

REMARK:

- 1. No enclosed protocol for test results in this report.

Процесс упаковки и поддонов:

Гофрокартон с поперечными разделителями, безопасен для международных перевозок.
Индивидуальная подарочная коробка, требования к софтбоксу приемлемы

