

Сupwind Новый дизайн Наклейка Votive Подсвечник 8 унций

Во
пр
ос



Китай новый дизайн подсвечник оптом

Мастерская по декорированию площадью 10000 квадратных метров.

20 видов различных декоративных машин.

20-летний опыт работы в сфере декорирования.

Поддержка более 20 стабильных стекольных заводов.

Изготовление всемирно известных брендов, таких как Armani Zara и т. Д.

Характеристика продукта

• Cupwind Новый дизайн Наклейка Votive Подсвечник 8 унций

• Внешний белый спрей, нанесение цветной наклейки 4С, восковое наполнение 8 унций

• Чашечный ветер [Китай новый дизайн подсвечник оптом](#), наши продукты подходят для ванны и подсвечника для тела



Эффект процесса

Cupwind принимает индивидуальный дизайн OEM/ODM.

Мы можем создать вашу собственную форму с/без названия бренда.

Украшение доступно для распыления, гальваники, металлической окраски, деколи, горячего тиснения, шелкографии, пескоструйной обработки, переноса воды и т. Д.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid

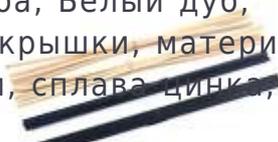
Мы предлагаем наборы аксессуаров для свечей черного цвета, серебра, золота, розового золота, бронзы и т. д. Деревянные крышки, материал дерева доступен из МДФ, сосны, бамбука, бука, ореха, павловнии, акации, каучука, красного дуба, Белый дуб, европейский ясень, клен и т. д. Металлические крышки, материал металла доступен из олова, нержавеющей стали, сплава цинка, нержавеющей стали и т. д.



Neck



Stopper



Reed



TEST REPORT



ISS21007 0420
Page 3 of 4

Все заказы на стеклянную банку для свечей проверяются третьей стороной.

Обычно мы используем тесты Cali 65 Pro, тесты ASTM (отжиг и тепловой удар), тесты на свинец и кадмий.

TESTING FOR CARS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR	
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CLIFWIND COOPERATED
Buyer:	IPSY
Country of Origin:	CHINA
Color:	IRIDESCENT
Brand name:	CLIFWIND®
Site-lead:	Yes: No: <input checked="" type="checkbox"/>
Change Vendor:	Yes: No: <input checked="" type="checkbox"/>

Execution of standard	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (NA6)	Method	M	FAIL
Efficiency of annealing	With a tungsten carbide scriber, scratch area around the inside knuckle of the article. Then scratch on "2" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. After 15 minutes, then empty the water. Inspect for any scratches.		M	FAIL
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (NA6) / ASTM C149	Modification: separated scope to all other glass products in addition to candle containers. Small not crack or break after tested per below: - prepare a cold-water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); - prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); - submerge the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 3 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and separated scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	FAIL

Cupwind имеет мастерскую по декорированию площадью 10000 квадратных метров.

20 видов различных декоративных машин.

20-летний опыт работы в сфере декорирования.

20 стабильных стекольных заводов, поддерживающих различные стеклянные сосуды.

Процесс упаковки и поддонов

Гидрокартон с поперечными разделителями, безопасен для международных перевозок

Индивидуальная подарочная коробка, требования к softbox, приемлемы.

