

Frasco de amostrador de vidro para fabricação de velas cinza 3 oz



Nosso frasco de vela de boticário premium é gravado com um belo padrão, a tampa da lata é impressa com cores.

o vidro da vela é pulverizado em cinza que é para promoção de velas perfumadas esfumaçadas.



Este frasco de vidro de vela de boticário em relevo é feito por I.S. Artesanato da máquina, o pedido de pedido é de 30000 peças.

Há uma moldura na jarra de vidro para que possamos adicionar adesivo a ela.



A tampa é feita de lata de metal, os padrões e cores são personalizados disponíveis conosco.





Nosso ponto forte é que temos nossa própria fábrica de decoração fazendo um monte de decorações nos recipientes.

Como serigrafia, [impressão de decalques](#), galvanoplastia, sprays de cor, [iridescente](#) chapeamento etc



Cupwind é profissional [fabricante de frasco de vela de boticário](#) na china, aceitamos design personalizado oem/odm e podemos criar sua própria forma com/sem marca.

além disso, oferecemos acessórios para velas juntamente com castiçais, como tampas de metal, tampas de madeira, [caixa de presente](#) etc.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed



Gift Box.

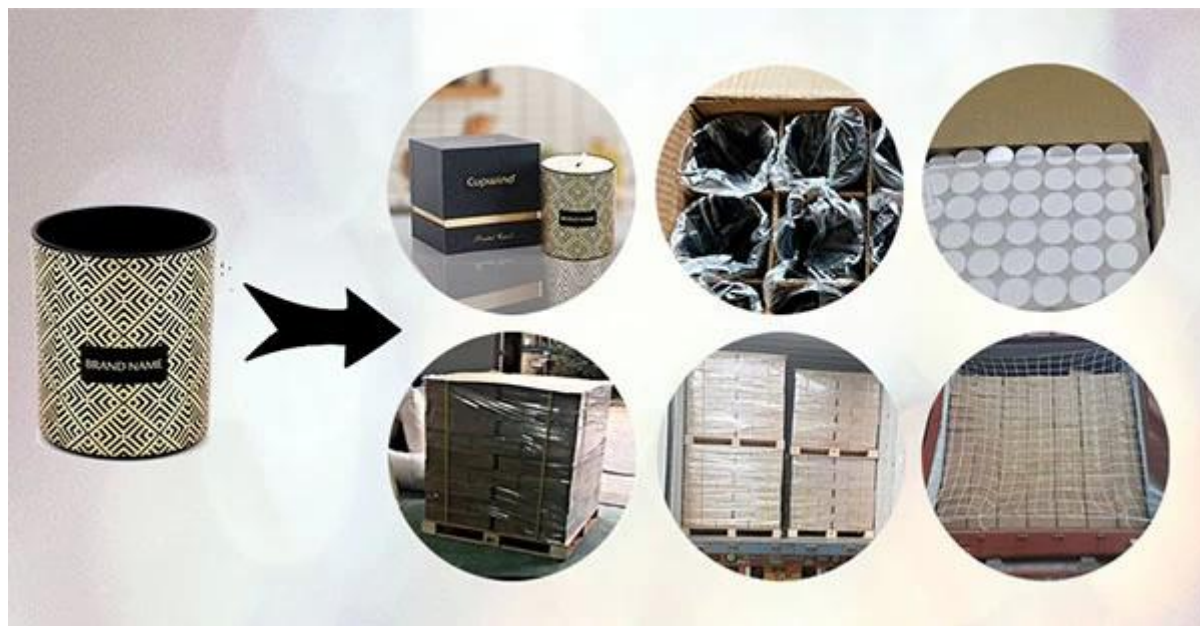


Gift Box

Com anos de experiência trabalhando em castiçais, a Cupwind sabe como proteger nossos produtos.

cada copo de castiçal foi embrulhado por um saco opp para manter as poeiras afastadas, depois caixas de papelão ondulado com divisórias cruzadas.

Paletes de madeira são sempre eficientes para remessas LCL, e adicionaremos uma rede de algodão no local da porta para proteger contra quedas ao abrir a porta do contêiner.



Garantia de qualidade

Temos nossa própria equipe de qc treinada e experiente para verificar a qualidade do produto desde o início da produção até o final, teremos um relatório de qc interal em inglês para mostrar a você antes de enviarmos.

Todos os nossos frascos de vela de vidro são testados por terceiros. Normalmente vamos com testes Cali 65 Pro, testes ASTM (Annealing and Thermal Shock), testes de chumbo e cádmio.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED P.O. No.: /
Buyer:	IPSY Style: /
Country of Origin:	CHINA Country of Destination: USA
Color:	IRIDESCENT SKU Number: ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒ Charge Vendor: Yes: ☐ No: ☐
Previous Report No.:	/

EXECUTIVE SUMMARY:

Test contents			Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior			Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($160 \pm 2^{\circ}\text{F}$) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.