

Suporte de vela de vidro transparente octógono 52 onças Como de vidro grande

Q

Nossa força?

UMA: 10000 metros quadrados de oficina de decoração.

20 tipos de máquinas de decoração diferentes.

20 anos de experiência na área de decoração.

20 fábricas de vidro estáveis apoiando.

Fabricação de marcas mundialmente famosas como Armani, Zara etc.

Cupwind é experiente [Fornecedor de castiçal grande da china](#) por muitos anos.

características do produto



O vidro de vela feito de vidro de soda cal, é um frasco de 52 onças para fazer velas, os frascos de vela transparentes vêm com 4 tamanhos diferentes

Este vaso de vela de 52 onças é o maior tamanho entre os conjuntos, os frascos de vela de tamanho grande se tornam cada vez mais populares no mercado

As [China grande suporte de vela fábrica](#), Cupwind produz muitos castiçais de vidro prensados à máquina, todos eles podem passar por testes de recozimento e choque térmico

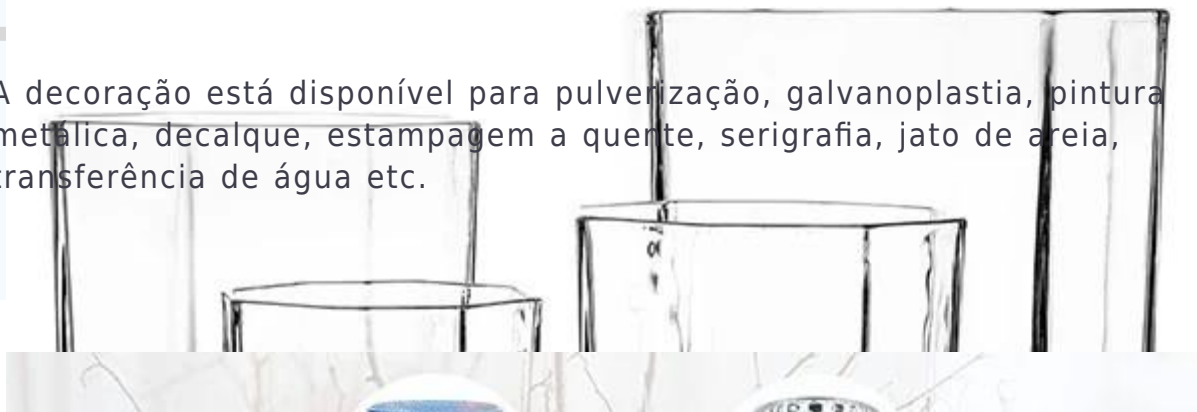




Cupwind aceita design personalizado OEM/ODM.

Podemos criar sua própria forma com/sem marca.

A decoração está disponível para pulverização, galvanoplastia, pintura metálica, decalque, estampagem a quente, serigrafia, jato de areia, transferência de água etc.



TEST REPORT



8821087 0426
Page 3 of 4

Todos os pedidos do frasco de vela de vidro são testados por terceiros.

Normalmente vamos com testes Cali 65 Pro, testes ASTM (Annealing and Thermal Shock), testes de chumbo e cádmio.

OVERALL RATING			
PASS		X	
FAIL			
DATA			

TESTING FOR CARS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR			
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	FACTORY	P.O. No.:	
Buyer:	SPSY	Style:	
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Brand Name:	CUPWIND		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Change Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	7		

EXECUTIVE SUMMARY:			
Examination of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (NAB)	With a long-term annealing cycle, scratch twice around the inside knuckle of the article. Then scratch on "X" across the entire inside bottom surface. The sample is then immersed in water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Repeat the procedure for each test.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (NAB) / ASTM C149	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: - prepare a hot water bath at 215 ± 1 °C (170 ± 2 °F); - prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARK:
1. No enclosed protocol for test results in this report.

Cupwind tem 10.000 metros quadrados de oficina de decoração.

20 tipos de máquinas de decoração diferentes.

20 anos de experiência na área de decoração.

Mais de 20 fábricas de vidro estáveis que suportam vários recipientes de vidro.

Processo de embalagem e palete

Caixa de papelão ondulado com divisórias cruzadas, segura para envios internacionais.

Caixa de presente personalizada, requisitos de caixa madia são aceitáveis.

