

Jarra de vela de ouro rosa de metalização 11 onças

As técnicas de metalização de ouro rosa são amplamente utilizadas em potes de velas, lâmpadas, metais, até mesmo o iphone está usando no telefone. O frasco de vela de ouro rosa é uma decoração de casa de luxo, bem como um frasco de vela perfumada.



Cupwind é o líder [fornecedor de jarra de vela de ouro rosa na China](#). Temos 5 máquinas de galvanoplastia de metalização em nossa própria oficina. A cada dia podemos produzir 30.000 potes de velas de ouro rosa.



Cupwind é o fabricante líder de jarros para velas em ouro rosa na China. Temos nossa própria oficina em 6000m² , e temos 70 pessoas para fazer a eletrodeposição.



Cupwind oferece design de caixa de presente e atacado. Se uma caixa de presente não for necessária, a maneira comum que usamos é embrulhar cada vidro de castiçal em um saco de opp para protegê-lo da poeira e, em seguida, cada caixa de papelão embalando um vidro de vela de 48 unidades separado por um divisor de ovo. Os paletes de madeira são sempre eficientes no transporte, e colocaremos uma rede de algodão no local da porta para evitar que caiam ao abrir a porta do contêiner.



TEST REPORT



SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING	
PASS	X
FAIL	
DATA	

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM#: 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: <input type="checkbox"/>	No: <input checked="" type="checkbox"/>	Charge Vendor: Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result/Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Meet/Pass

Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21 ± 1.1°C (70 ± 2°F). - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

- No enclosed protocol for test results in this report.

Todos os castiçais de vidro que enviamos foram testados por terceiros. Os testes que sempre fazemos como os testes de recozimento e choque térmico, testes Cali 65 Pro, testes de chumbo e cádmio.