

Castiçais votivos iridescentes 2,5 onças



UMA: 10000 metros quadrados de oficina de decoração.

20 tipos de máquinas de decoração diferentes.

20 anos de experiência na área de decoração.

20 fábricas de vidro estáveis apoiando.

Fabricação de marcas mundialmente famosas como Armani Zara etc.

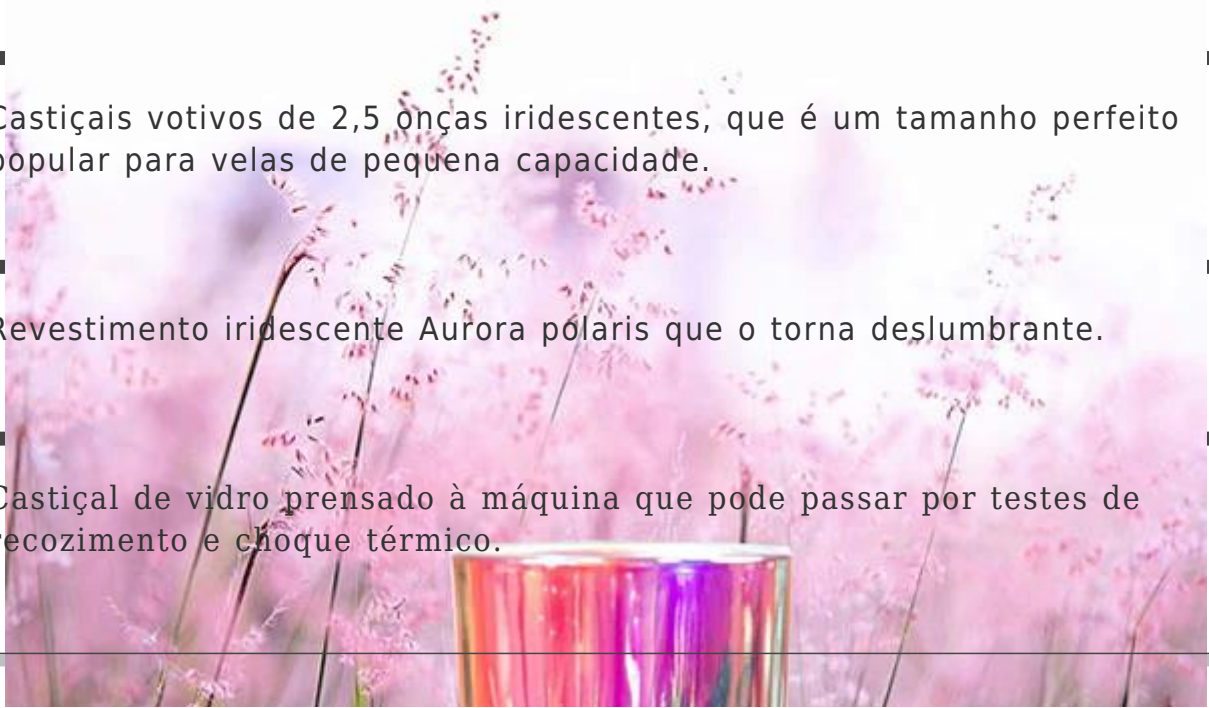
Cupwind é um profissional [Fornecedores de castiçais votivos iridescentes China](#)

características do produto

- Castiçais votivos de 2,5 onças iridescentes, que é um tamanho perfeito popular para velas de pequena capacidade.

- Revestimento iridescente Aurora polaris que o torna deslumbrante.

- Castiçal de vidro prensado à máquina que pode passar por testes de recozimento e choque térmico.



- Este belo castiçal votivo iridescente é uma boa escolha para fins de promoção.

- MOQ pequeno que é bom para pequenas empresas.

- É sempre vendido em embalagem com linda caixa de presente, como conjunto de 3, conjunto de 6 etc.



Cupwind aceita design personalizado OEM/ODM.

Podemos criar sua própria forma com/sem marca.

A decoração está disponível para pulverização, galvanoplastia, pintura metálica, decalque, estampagem a quente, serigrafia, jato de areia, transferência de água etc.



TEST REPORT



BS21087 0426
Page 3 of 4

Todos os pedidos do frasco de vela de vidro são testados por terceiros.

Normalmente vamos com testes Cali 65 Pro, testes ASTM (Annealing and Thermal Shock), testes de chumbo e cádmio.

OVERALL RATING			
PASS		X	
FAIL			
DATA			

TESTING FOR CARS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR			
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED		
Buyer:	SPSY	Style:	7
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Brand Name:	CUPWIND	Model No.:	1000
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Change Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	7		

EXECUTIVE SUMMARY:			
Electrodes of annealing	ASTM F2159-20 Sec. 4.2 (NAB)	With a tungsten carbide scriber, scratch twice around the middle knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface. The article is to be immersed in a cold water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F) for 15 minutes, then immerse the article in a hot water bath at 110 ± 1 °C (230 ± 2 °F) for 15 minutes. Examine the article for fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2159-20 Sec. 4.2 (NAB) / ASTM C149	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARK:
1. No enclosed protocol for test results in this report.

Cupwind tem 10.000 metros quadrados de oficina de decoração.

20 tipos de máquinas de decoração diferentes.

20 anos de experiência na área de decoração.

Mais de 20 fábricas de vidro estáveis que suportam vários recipientes de vidro.

Processo de embalagem e palete

Caixa de papelão ondulado com divisórias cruzadas, segura para empresas internacionais.

Caixa de presente personalizada, requisitos de caixa madia são aceitáveis.

