

Lindo frasco de vela de diamante iridescente 12 onças



UMA: 10000 metros quadrados de oficina de decoração.

20 tipos de máquinas de decoração diferentes.

20 anos de experiência na área de decoração.

20 fábricas de vidro estáveis apoiando.

Fabricação de marcas mundialmente famosas como Armani Zara etc.

características do produto

Este único [jarra de vela iridescente](#) está parecendo luxo, pode conter cera de soja de 12 onças.

O padrão vem do diamante, os reflexos ficam lindos na mesa.

Adequado para velas perfumadas com cera de soja.

O revestimento iridescente pode passar no teste de fita hachurada 3M616.

A quantidade mínima do frasco de vela de vidro é de 30000 peças, a quantidade mínima do revestimento é de 2000 peças.

Passe no teste de choque térmico e recozimento.



Podemos criar sua própria forma com/sem marca.

A decoração está disponível para pulverização, galvanoplastia, pintura metálica, decalque, estampagem a quente, serigrafia, jato de areia, transferência de água etc.



Oferecemos conjuntos de acessórios de velas na cor preta, prata, ouro, ouro rosa, bronze etc. Tampas de madeira, o material da madeira está disponível em MDF, Pinho, Bambu, Faia, Nogueira, Paulownia, Acácia, Madeira de borracha, Carvalho vermelho, Carvalho branco, freixo europeu, bordo etc. Tampas de metal, o material do metal está disponível em estanho, aço inoxidável, liga de zinco, ferro inoxidável etc.



TEST REPORT

Todos os pedidos do frasco de vela de vidro são testados por terceiros.

Normalmente vamos com testes Cali 65 Pro, testes ASTM (Annealing and Thermal Shock), testes de chumbo e cádmio.

OVERALL RATING PASS ☒ FAIL ☐ DATA ☐	
TESTING FOR CARS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR	
Sample Description: PRIDESPORT COATING CANDLE JAR Manufacturer: CUPWARD COOPERATED Buyer: IPSY Country of Origin: CHINA Brand name: PRIDESPORT Re-test: ☒ Yes ☐ No	P.O. No.: 10000000000000000000 Style: 10000000000000000000 Country of Destination: USA Change Vendor: ☒ Yes ☐ No

EXECUTIVE SUMMARY		NEW YORK	
PROJECT INFORMATION		PROJECT INFORMATION	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-92 Sec. 4.2 Anneal	Use a large clean container, such as a bucket, to hold the mold and the coils of the tubing. Then position an "X" across the entire mold bottom (see Figure 1). The glass should be clean and dry. Place the mold in the water bath and fill with water. Wait 15 minutes, then empty the water and evaluate each piece for fractures. Check above and below the mold. Count the number of fractures. If any, for each test.	M
Thermal shock	ASTM F2179-92 Sec. 4.2 (Mod) / A3 (Mod C14)	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to laparoscopic products. Do not crack or break after heated per below: prepare a cold water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$); prepare a hot bath at $77 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($180 \pm 2^{\circ}\text{F}$); immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 10 min $\pm$ 1 s; transfer the sample to the cold bath; and immerse for at least 30 s. remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking/leaks. The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container throughout the second immersion. The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall for 15 s $\pm$ 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to laparoscopic products.	M

REMARK:

Cupwind tem 10.000 metros quadrados de oficina de decoração.

20 tipos de máquinas de decoração diferentes.

20 anos de experiência na área de decoração.

Mais de 20 fábricas de vidro estáveis que suportam vários recipientes de vidro.

Processo de embalagem e palete

Caixa de papelão ondulado com divisórias cruzadas, segura para empresas internacionais.

Caixa de presente personalizada, requisitos de caixa madia são aceitáveis.

