

- Suprimentos de castiçal de mercúrio de natal
China-



Nossa força

[fabricante de castiçal de natal da china](#)

10000 metros quadrados de oficina de decoração.

20 tipos de máquinas de decoração diferentes.

20 anos de experiência na área de decoração.

20 fábricas de vidro estáveis apoiando.

Marcas mundialmente famosas como Armani, Zara etc.

CARACTERÍSTICA DO PRODUTO

Cupwind é [Fornecedor de castiçal de natal da china](#) , o castiçal é feito de vidro de cal sodada. Pesado, durável, perfeito para vasos de vela. A decoração do furacão de mercúrio é muito adequada para o Natal e casamentos.



O luxuoso castiçal de mercúrio pode ser feito em cores diferentes conforme a foto. Você pode preencher diferentes aromas no copo com base em cores diferentes.

Efeito do processo



Cupwind aceita design personalizado OEM/ODM. Podemos criar sua própria forma com/sem marca. A decoração disponível para pulverização, galvanoplastia, pintura metálica, decalque, estampagem a quente, tela de seda, jato de areia, transferência de água etc.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed



Gift Box



Gift Box

Oferecemos conjuntos de acessórios de velas na cor preta, prata, ouro, ouro rosa, bronze etc. Tampas de madeira, o material da madeira está disponível em MDF, Pinho, Bambu, Faia, Nogueira, Paulownia, Acácia, Madeira de borracha, Carvalho vermelho, Carvalho branco, freixo europeu, bordo etc. Tampas de metal, o material do metal está disponível em estanho, aço inoxidável, liga de zinco, ferro inoxidável etc.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (852)097-0435

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result/Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Meet/Pass

Todos os pedidos de frascos de vela e velas são realizados por terceiros. Normalmente vamos com testes de chumbo e cádmio. (ASTM (Annealing and Thermal Shock), testes de chumbo e cádmio.)

ATTN: EMMA ZOU
OS (852)097-0435

DATE: 13 APR 2021

MOD. CORR. /

DATE OUT: APR 13, 2021

REVISED DATE: /

WORKING DAYS: 3

PAGE: 1 OF 4

OVERALL RATING	
PASS	<input checked="" type="checkbox"/>
FAIL	<input type="checkbox"/>
DATA	<input type="checkbox"/>

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD/ BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	P.O. No.:	/
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	Style:	/
Buyer:	IPSY	Country of Origin:	CHINA
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM#: 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: <input type="checkbox"/> No: <input checked="" type="checkbox"/>	Charge Vendor:	Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>
Previous Report No.:	17		

Method	Standard	Procedure	M	PASS
Enchaceira (Scratching)	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside surface of the article. Then scratch by "X" scribe twice inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water (at room temperature) in the glass. Within 5 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2°F). - prepare a hot bath at 71 ± 1.1 °C (160 ± 2°F) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.



Mostra de Fábrica



Crowine tem oficina de decoração de 10.000 metros quadrados, 20 tipos de máquinas de decoração diferentes, 10 anos de experiência na área de decoração, mais de 20 fábricas de vidro e 15 milhões de copos e vasos de vidro.

Processo de embalagem e palete

Caixa de papelão ondulado com divisórias cruzadas, segura para remessas internacionais. Caixa de presente personalizada, requisitos de caixa macia são aceitáveis.

