

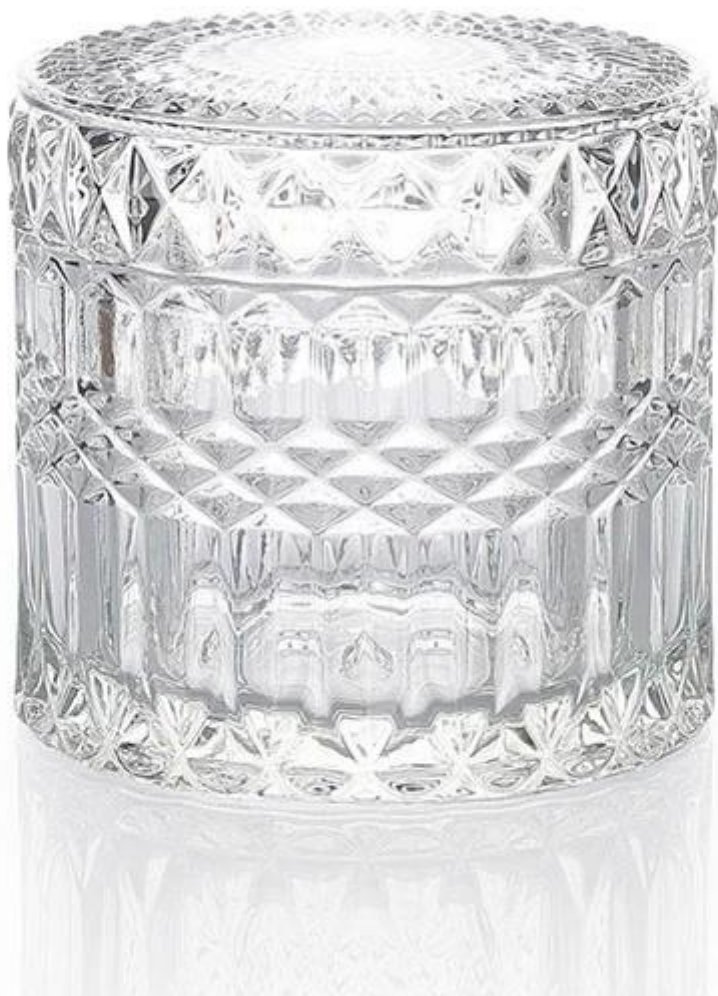
Novo molde Geo Cut Reed Difusor Garrafa de Vidro



Este frasco de vidro difusor de cilindro contém óleo de fragrância de 6 onças. O padrão geocut é amplamente aplicado em [fábrica de garrafas de difusor de lingüeta da china](#)

O vidro transparente é capaz de pulverizar diferentes cores pantone, o que o faz combinar bem com diferentes designs de vidro de vela e aromas de fragrância. É perfeito para decoração de casa, aromaterapia, spa, meditação, banheiro.





Esta garrafa com design de corte geográfico é um design popular, há exatamente o mesmo padrão de frasco de vela de vidro que é muito popular entre as marcas independentes. É um produto de decoração de casa muito bom para os clientes. O frasco difusor de vidro vazio também é um bom vaso para flores, simples e clássico.



Cupwind é um dos mais profissionais [China fabricante de garrafa difusora de junco](#). Temos nossa própria oficina de decoração para ficar de olho na qualidade da garrafa do difusor de palheta antes de enviá-la.

O MOQ desta garrafa difusora de corpo redondo é de 30.000 peças.









A Cupwind também oferece outros acessórios relacionados ao frasco difusor de palheta, como palheta, plugue, caixa de presente, rolha etc.

Temos 6 parceiros cooperativos estáveis há anos. A qualidade é ótima para combinar com nossos castiçais.



Accessories That Related

With requests of our customers, Cupwind also offers accessories such as gift box for scented candles, wick tool set like wick trimmer, cutter, snuffer, lids in wood and metal like stainless steel and zinc alloy.



Zinc Alloy Lid



Wick Trimmer Cutter



Wooden Lid



Tin metal lid



Glass Lid



Stopper



Neck



Reed



Gift Box



Gift Box

Também oferecemos caixas de presente OEM e ODM para frascos difusores de palheta. Se a caixa de presente não for necessária, a maneira comum que usamos é embrulhar cada garrafa difusora de vidro em uma bolsa opp para evitar poeira, caixas de papelão ondulado com divisórias cruzadas. A paleta de madeira é sempre eficiente durante o transporte, e adicionaremos uma rede de algodão no local da porta para evitar quedas ao abrir a porta do contêiner.



Todos os nossos pedidos de vidro são testados por terceiros. Normalmente, fazemos testes Cali 65 Pro, testes ASTM (recozimento e choque térmico), testes de chumbo e cádmio.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒ X
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEMF: 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content		Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior		Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($160 \pm 2^{\circ}\text{F}$) - Immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.