

Porta-velas com estampa de ouro 11 onças

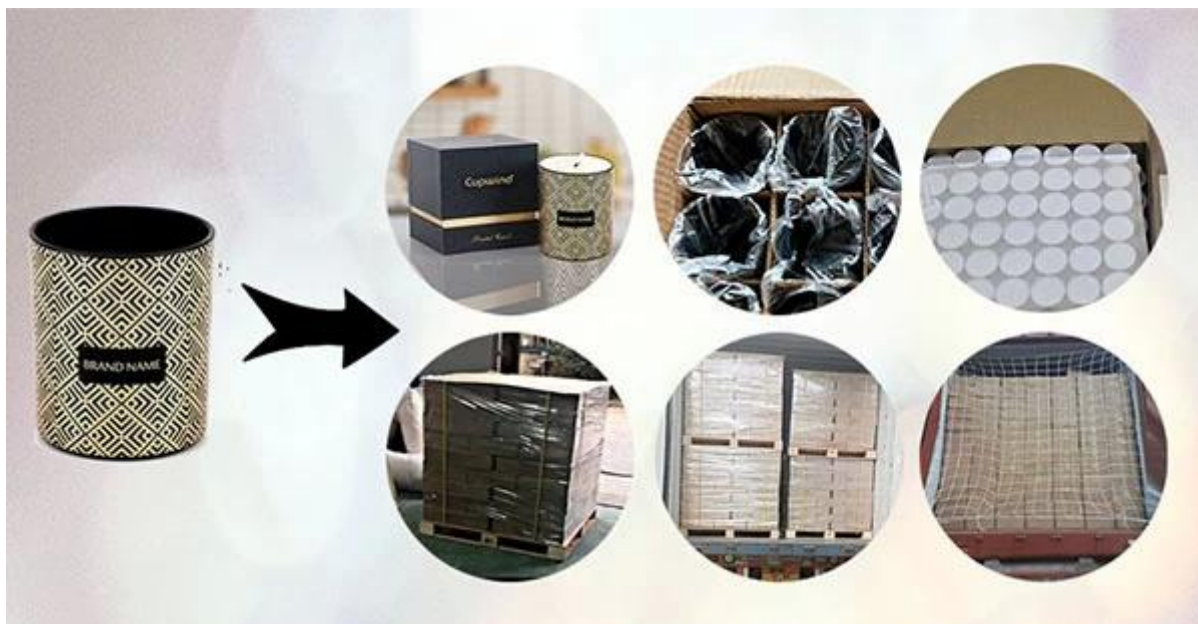
Este vidro é decorado por estampagem dourada e spray opaco branco na parte externa do vidro. Cupwind criou o design por nossa conta, que é o profissional [fornecedor de castiçal na China](#), a inspiração é do Musée du Louvre.



A estampagem de ouro é um tipo de impressão de decalque, mas é apenas aparência metálica. Ele pode passar no teste de fita 3M mesmo que esteja disparando com baixa temperatura a 160-180 graus centígrados. É muito comumente usado na decoração do castiçal.



A caixa de presente está disponível para este carimbo de ouro [candelabro](#). O azul clássico é uma boa combinação para a cor branca opaca. Também temos outra cor preta para sua escolha.



Se uma caixa de presente não for necessária, a maneira comum que estamos usando é embrulhar cada vidro de castiçal por um saco opp para evitar poeira, então cada caixa de papelão embala 48 peças de vidro de vela separado por um divisor de ovo. Paletes de madeira são sempre eficientes durante o transporte, e adicionaremos uma rede de algodão no local da porta para que não caia ao abrir a porta do contêiner.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD.
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒ X
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM#: 8090
Brand name:	CUPWIND ®		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content		Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior		Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21±1.1°C (70±2°F). - prepare a hot bath at 71±1.1°C (160±2°F) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

Todos os castiçais de vidro que enviamos são testados por terceiros. Os testes que sempre fazemos são os testes de recozimento e choque térmico, testes Cali 65 Pro, testes de chumbo e cádmio.