

Dostawca szklanych butelek z kwadratowym dyfuzorem trzcinowym



Nasza siła

[Dostawca szklanej butelki z dyfuzorem kwadratowym w Chinach](#)

10000 metrów kwadratowych własności warsztatu dekoratorskiego.

20 rodzajów różnych maszyn do zdobienia.

20 lat doświadczenia w dekoratorstwie.

Ponad 20 stabilnych współpracujących hut szkła, fabryki ceramiki, fabryki pudełek na prezenty, fabryki metalowych pokrywek, wspierających fabrykę drewnianych pokrywek.

Znane na całym świecie marki, takie jak Porsche, Armani, Zara itp.

Ten [kwadratowa butelka z dyfuzorem](#) posiada zapach 5,5 uncji, odpowiedni do domu, hotelu, restauracji. Kwadratowy kształt sprawia, że produkt jest klasyczny i elegancki.



Funkcja produktu



Cupwind akceptuje niestandardowe projekty OEM/ODM. Możemy stworzyć własny kształt z/bez nazwy marki. Dekoracja dostępna do natryskiwania, galwanizacji, malowania metalicznego, kalkomanii, tłoczenia na

gorąco, sitodruku, piaskowania, transferu wody itp.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD.
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result/Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Meet/Pass

ATTN: SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD.
E-MAIL: jieruma@163.com

DATE IN: 2021-04-13
DATE OUT: 2021-04-13
REVISOR: 1
WORKING DAYS: 2
FAIL DATA

OVERALL RATING

FAIL
DATA

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD/ BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	P.O. No.:	/
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY		
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/		

Effectiveness of cleaning	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Met) / ASTM C149	With a tungsten carbide scrubber, scratch once across the test surface. If the surface is not smooth on a 10x magnification, the surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Proceed with the test. Do not use any abrasive material on the glass. Wash the sample with water and examine each place for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Met) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold-water bath at 21±1.1°C (70±2°F). - prepare a hot bath at 71±1.1°C (160±2°F). - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

Wszystkie nasze zamówienia na szkło są realizowane przez firmę zewnętrzną. Zwykle stosujemy testy ASTM (wyżarzanie i szok termiczny), testy ołowiu i kadmu.

Proces pakowania i palety



Owijamy każdego [szklana butelka dyfuzora](#) przez torbę opp, aby chronić przed kurzem, a następnie kartony z tektury falistej z poprzecznymi przegrodami. Palety drewniane zawsze sprawdzają się w przypadku przesyłek LCL, a w miejscu drzwi dodamy bawełnianą siatkę, aby zabezpieczyć przed upadkiem podczas otwierania drzwi kontenera.