

Wysokiej jakości słoiki apteczne z nadrukiem o pojemności 6 uncji



Nasz wysokiej jakości słoik apteczny ma wytłoczony piękny wzór, a blaszane wieczko jest zadrukowane kolorami.

szkło świecy jest pomalowane na szaro, co jest przeznaczone do świec zapachowych dymnych.



Ten szklany słoik ze świecą apteczną z wytłoczeniem został wyprodukowany przez I.S.
Rzemiosło maszynowe, MOQ to 30000 sztuk.

Na szklanym słoju znajduje się ramka, dzięki której możemy nakleić na niego naklejkę.



Wieczko wykonane jest z metalowej cyny, wzory i kolory są dostępne u nas na zamówienie.





Naszą mocną stroną jest to, że posiadamy własną fabrykę zdobień, w której wykonujemy mnóstwo dekoracji na pojemnikach.

Takich jak sitodruk, [drukowanie kalkomanii](#), galwanizacja, kolorowe spraye, [opalizujący](#) poszycie itp.



Cupwind jest profesjonalny [aptekarz producent słoików do świec](#) w Chinach akceptujemy niestandardowe projekty OEM/ODM i możemy stworzyć własny kształt z/bez nazwy marki. ponadto oferujemy akcesoria do świec wraz ze świecznikami, takie jak wieczka metalowe, wieczka drewniane, [pudełko na prezent](#) itp.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed



Gift Box.

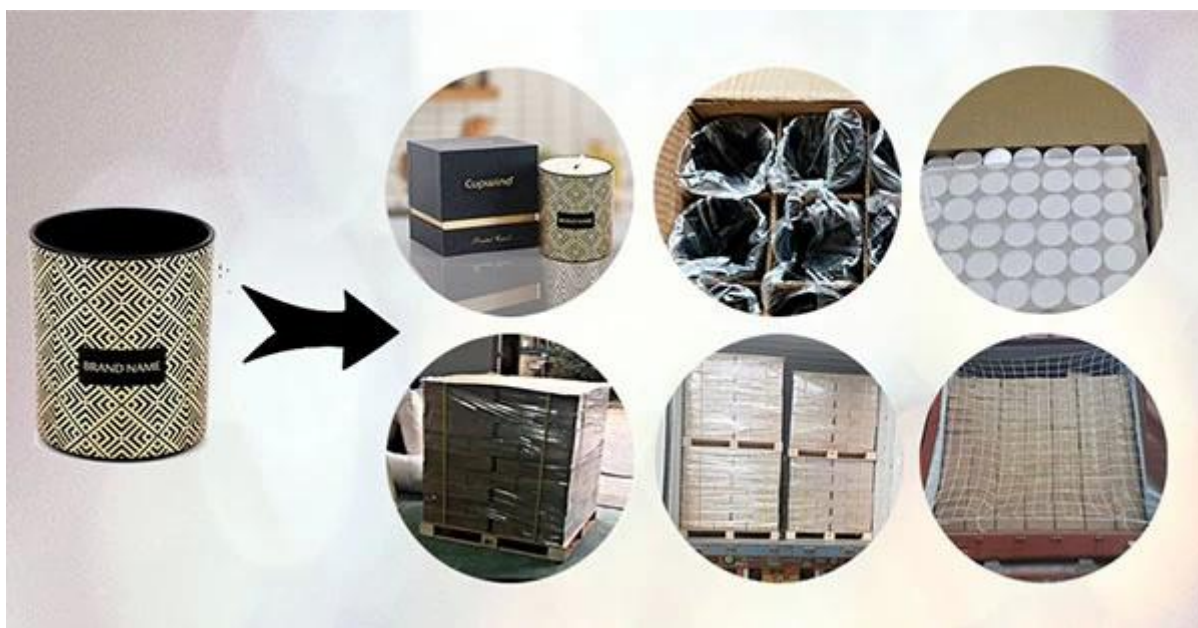


Gift Box

Dzięki wieloletniemu doświadczeniu w pracy nad świecznikami Cupwind wie, jak chronić nasze produkty.

każdy szklany świecznik był owinięty torbą opp, aby utrzymać kurz z dala, a następnie kartony z tektury falistej z przegrodami poprzecznymi.

Palety drewniane zawsze sprawdzają się w przypadku przesyłek LCL, a w miejscu drzwi dodamy bawełnianą siatkę, aby zabezpieczyć przed upadkiem podczas otwierania drzwi kontenera.



Zapewnienie jakości

Posiadamy własny wyszkolony i doświadczony zespół Qc, który sprawdza jakość produktu od początku produkcji do końca, będziemy mieć wewnętrzny raport QC w języku angielskim, aby pokazać Ci, zanim wyślemy.

Wszystkie nasze szklane słoiki na świece są testowane przez stronę trzecią. Zwykle stosujemy testy Cali 65 Pro, testy ASTM (wyżarzanie i szok termiczny), testy ołowiu i kadmu.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED P.O. No.: /
Buyer:	IPSY Style: /
Country of Origin:	CHINA Country of Destination: USA
Color:	IRIDESCENT SKU Number: ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒ Charge Vendor: Yes: ☐ No: ☐
Previous Report No.:	/

EXECUTIVE SUMMARY:

Test contents			Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior			Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($160 \pm 2^{\circ}\text{F}$) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.