

Słoik na świecę w kolorze różowego złota 11oz

Techniki metalizacji różowego złota są szeroko stosowane w przypadku świec, lamp, metali, nawet iPhone używa ich w telefonie. Słoik na świecę w kolorze różowego złota to luksusowy wystrój domu, a także świeca zapachowa.



Cupwind jest liderem [dostawca słoików z różowego złota w Chinach](#). Posiadamy 5 galwanizerni metalizacyjnych we własnym warsztacie. Każdego dnia możemy wyprodukować 30 000 sztuk świeczników z różowego złota.



Cupwind jest wiodącym producentem słoików z różowego złota w Chinach. Posiadamy własny warsztat o powierzchni 6000m² , a do wykonania galwanizacji metalizacji mamy 70 osób.



Cupwind oferuje projektowanie i sprzedaż hurtową pudełek prezentowych. Jeśli pudełko upominkowe nie jest konieczne, powszechnym sposobem, którego używamy, jest owinięcie każdego szkła świecznika torbą opp, aby chronić przed kurzem, a następnie każde pudełko kartonowe pakujące 48 sztuk szkła świecowego oddzielone przegrodą na jajka. Palety drewniane zawsze sprawdzają się w transporcie, a w miejscu drzwi dodamy bawełnianą siatkę, która zabezpieczy przed upadkiem podczas otwierania drzwi kontenera.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED P.O. No.: /
Buyer:	IPSY Style: /
Country of Origin:	CHINA Country of Destination: USA
Color:	IRIDESCENT SKU Number: ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒ Charge Vendor: Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content		Result/Rating		
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior		Meet/Pass		
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($160 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

Wszystkie wysyłane przez nas szklane świeczniki są testowane przez stronę trzecią. Testy, które zawsze wykonujemy, takie jak testy wyżarzania i szoku termicznego, testy Cali 65 Pro, testy ołowiu i kadmu.