

Zapach domowy Niebieski szklany dyfuzor z trzcinowym dyfuzorem 5 uncji



Dostawca butelek z niebieskim dyfuzorem

Warsztaty dekoratorskie o powierzchni 10000 metrów kwadratowych.

20 rodzajów różnych maszyn do zdobienia.

20 lat doświadczenia w dekoratorstwie.

Wsparcie dla ponad 20 stabilnych fabryk szkła.

Znane na całym świecie marki, takie jak Armani Zara itp.

Funkcja produktu

Butelka z dyfuzorem wykonana ze szkła sodowanego, z grubą podstawą, rozpylającą niebieski kolor, co sprawia, że produkt jest wysokiej jakości i klasyczny

ten [niebieska szklana butelka z dyfuzorem](#) też ma olej o zapachu 5 uncji, okrągły kształt i objętość są bardzo popularne na rynku

Do butelek z dyfuzorem jest pakowany kołnierz i korek. Do wyboru mamy różne kolory kołnierzyka. Linie pakowane butelki z dyfuzorem służą do zapobiegania pękaniu szklanej butelki podczas wyżarzania.



Cupwind akceptuje niestandardowe projekty OEM/ODM.

Możemy stworzyć własny kształt z/bez nazwy marki.

Dekoracja jest dostępna do natryskiwania, galwanizacji, malowania metalicznego, kalkomanii, tłoczenia na gorąco, sitodruku, transferu wody, malowania ręcznego itp.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid

Oferujemy akcesoria do dyfuzorów, takie jak stroiki w różnych kolorach, korki, zaślepki, kołnierze, pudełka upominkowe itp.



TEST REPORT

SHENZHEN JIEJIAO TRADING CO., LTD.
HONGKONG STREET, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: 2021040701

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: APR 13, 2021
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: N/A
TESTING DATE: N/A
PAGE: 2 OF 4

TESTING FOR: CARS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description: IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer: CUPWIND COOPERATED
P.O. No.:
Buyer: IPSY
Country of Origin: CHINA
Country of Destination: USA
Color: IRIDESCENT
SKU Number: ITEM# 3090
Brand name: CUPWIND S
Site test: Yes: No: X
Change Vendor: Yes: X No: X

OVERALL RATING: PASS
FAIL
DATA

EXECUTIVE SUMMARY:

Effectiveness of annealing	ASTM F2190-20 Sec. 4.2 (NAE)	With a tungsten carbide scriber, scratch area around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water. Inspect for cracks. Repeat for each test.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2190-20 Sec. 4.2 (NAE) / ASTM C149	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold-water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	FAIL

REMARK:

Cupwind ma warsztat dekoratorski o powierzchni 10000 metrów kwadratowych.

20 rodzajów różnych maszyn do zdobienia.

20 lat doświadczenia w dekoratorstwie.

Ponad 20 stabilnych fabryk szkła obsługujących różne szklane naczynia.

Proces pakowania i palety

Tekstura falista z przegródkami poprzecznymi, bezpieczna dla przesyłek międzynarodowych.

Dostosowane pudełko i podminkowe, wymagania dotyczące miękkiego pudełka są dopuszczalne.

