

Świeca Cloche Glass Machine prasowana z luksusową jakością

Q

Nasza siła?

A: Warsztaty dekoratorskie o powierzchni 10000 metrów kwadratowych.

20 rodzajów różnych maszyn do zdobienia.

20 lat doświadczenia w dekoratorstwie.

Wsparcie dla ponad 20 stabilnych fabryk szkła.

Znane na całym świecie marki, takie jak Armani Zara itp.

Cupwind ma bogate doświadczenie [producent kloszy świecowych w Chinach](#) przez wiele lat.

cechy produktu

Ten klosz świecowy jest wytwarzany przez maszynę prasową, jest trwalszy niż ręcznie robiony.

Idealnie pasuje do [...](#)

Klosz to dobry prezent na zestaw świec zapachowych, ślub, ocieplenie domu, prezent urodzinowy.





Efekt procesu

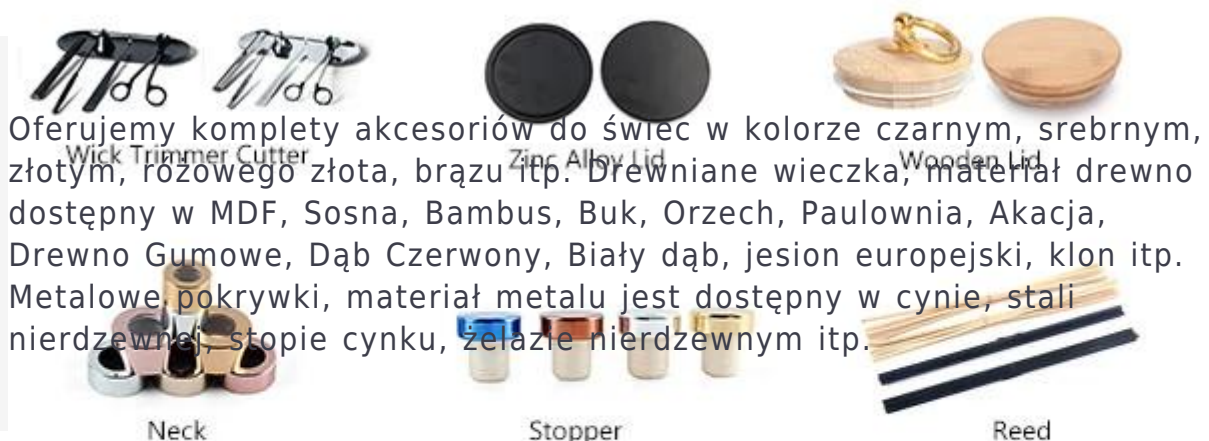
Cupwind akceptuje niestandardowe projekty OEM/ODM.

Możemy stworzyć własny kształt z/bez nazwy marki.

Dekoracja jest dostępna do natryskiwania, galwanizacji, malowania metalicznego, kalkomanii, tłoczenia na gorąco, sitodruku, piaskowania, transferu wody itp.

Możemy stworzyć własny kształt z/bez nazwy marki.

Dekoracja jest dostępna do natryskiwania, galwanizacji, malowania metalicznego, kalkomanii, tłoczenia na gorąco, sitodruku, piaskowania, transferu wody itp.





TEST REPORT



08210017 0425
Page 3 of 4

SHENZHEN JIECHUANG CO., LTD.
HONGKONG, CHINA
HONGKONG, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: 08210017 0425

CLIENT: SHENMA ZOU
CC: shenma@spend.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: APR 13, 2021
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISOR: 2 OF 4

EXECUTIVE SUMMARY:

Disclosures of sampling	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	Test Results	Pass/Fail
	With a large-end curved probe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch in "Z" across the entire inside surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the water. Wait 10 minutes then empty the article. Repeat the procedure for each article. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Do not stack or break after tested per below.	With a large-end curved probe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch in "Z" across the entire inside surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the water. Wait 10 minutes then empty the article. Repeat the procedure for each article. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Do not stack or break after tested per below.	Pass
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) ASTM C149	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Do not stack or break after tested per below. prepare a cold water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F). prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F) immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 3 min ± 15 s. transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	Pass

OVERALL RATING:

PASS K

FAIL

DATA

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description: PHOSPHORENT COATING CANDLE JAR

Manufacturer: CUPWANG COOPERATED FACILITY

Buyer: IPST

Country of Origin: CHINA

Color: PHOSPHORENT

Brand name: CUPWANG

P.O. No.: /

Style: /

Country of Destination: USA

SKU Number: TONAR 0090

Re-Tests: Yes: ☐ No: ☒ X

Change Vendor: Yes: ☐ No: ☐

Wszystkie zamowienia szklanego sloika na swiecie sa testowane przez strone trzecia

Zwykle stosujemy testy na olei 65 Pro, testy ASTM (wyżarzanie, szok termiczny), testy ołowiu i kadmu.

Cupwind ma warsztat dekoratorski o powierzchni 10000 metrów kwadratowych.

20 rodzajów różnych maszyn do zdobienia.

20 lat doświadczenia w dekoratorstwie.

Ponad 20 stabilnych fabryk szkła obsługujących różne szklane naczynia.

Proces pakowania i palety

Tekstura falista z przegródkami poprzecznymi, bezpieczna dla przesyłek międzynarodowych.

Dostosowane pudełko i podkładki, wymagania dotyczące miękkiego pudełka są dopuszczalne.

