

Q

Nasza siła?

Dostawca porcelany ze szklaną kopułą świecy

Warsztaty dekoratorskie o powierzchni 10000 metrów kwadratowych.

20 rodzajów różnych maszyn do zdobienia.

20 lat doświadczenia w dekoratorstwie.

Wsparcie dla ponad 20 stabilnych fabryk szkła.

Znane na całym świecie marki, takie jak Armani Zara itp.

Funkcja produktu

- Szklana kopuła wykonana ze szkła borokrzemianowego, cienka i lekka, żaroodporna, idealna na świece

- Kolor jest powlekany próżniowo, nie ma potrzeby dodatkowego natryskiwania, jest wygodny i oszczędny!

- Cupwind jest profesjonalny [Producent porcelany świeca Dome](#), oferujemy Kopuły w różnych kolorach, różnych kształtach dla Twoich świec



Efekt procesu

Cupwind akceptuje niestandardowe projekty OEM/ODM.

Możemy stworzyć własny kształt z/bez nazwy marki.

Dekoracja jest dostępna do natryskiwania, galwanizacji, malowania metalicznego, kalkomanii, tłoczenia na gorąco, sitodruku, transferu wody, piaskowania, ręcznego malowania itp.



Oferujemy komplety akcesoriów do świec w kolorze czarnym, srebrnym, złotym, różowego złota, brązu itp. Drewniane wieczka, materiał drewno dostępny w MDF, Sosna, Bambus, Buk, Orzech, Paulownia, Akacja, Drewno Gumowe, Dąb Czerwony, Biały dąb, jesion europejski, klon itp. Metalowe pokrywki, materiał metalu jest dostępny w cynie, stali nierdzewnej, stopie cynku, żelazie nierdzewnym itp.



TEST REPORT



8821087-0435
Page 3 of 4

Wszystkie zamówienia szklanego słoika na świecę są testowane przez stronę trzecią.

Zwykle stosujemy testy CEI 65 Pro, testy ASTM (wyżarzanie i szok termiczny), testy ołowiu i kadmu.

TESTING FOR		OVERALL NOTES	
CASS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR			
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	P.O. No.:	
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACTORY	Style:	
Buyer:	SPOT	Country of Destination:	USA
Country of Origin:	CHINA	SKU Number:	ITEM# 3050
Color:	IRIDESCENT	Brand name:	CUPWIND II
After-test:	Yes: ☐ No: ☒	Change Vendor:	Yes: ☐ No: ☒

EXECUTIVE SUMMARY:			
Disclosures of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (NA0)	With a tapered needle, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes when single for water immersion. Then immerse in the water bath. Examine for fractures, if any, for each test.	Pass
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C140	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Do not crack or break after tested per below: prepare a cold-water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 1 min ± 10 s; transfer the sample to the cold bath; and immerse for at least 20 s; remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	Pass

Cupwind ma warsztat dekoratorski o powierzchni 10000 metrów kwadratowych.

Ponad 20 stabilnych fabryk szkła obsługujących różne szklane naczynia.

Dostosowane pudełko upominkowe, wymagania dotyczące miękkiego pudełka są dopuszczalne.

