

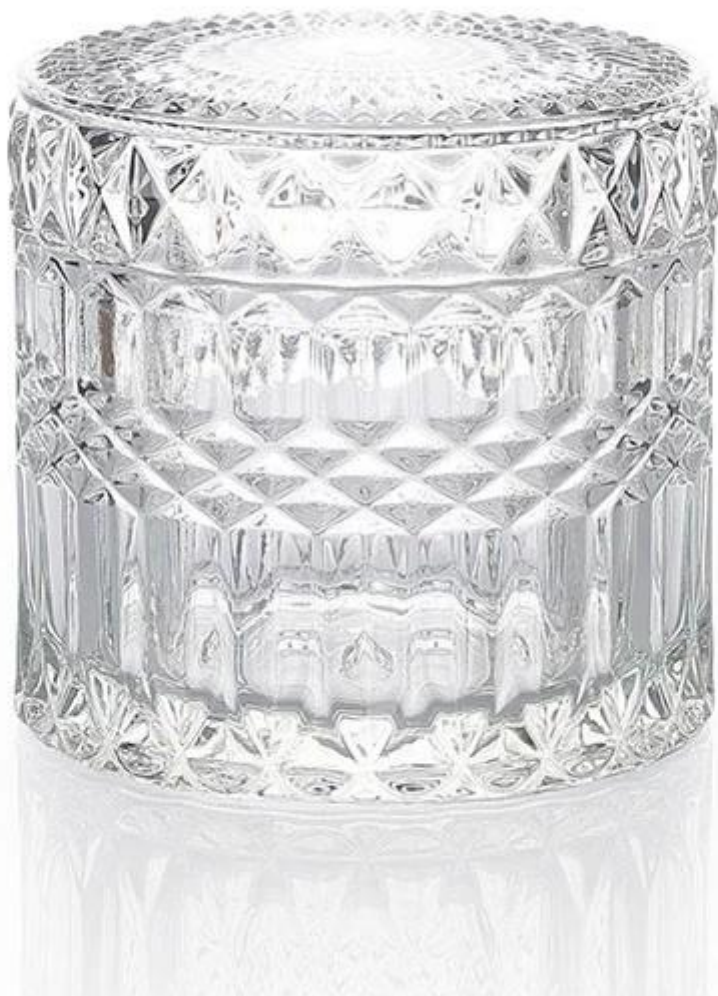
Nowa szklana butelka z dyfuzorem trzcinowym Mold Geo Cut



Ta szklana butelka z dyfuzorem cylindrycznym zawiera olejek zapachowy o pojemności 6 uncji. Wzór geo cut jest dość szeroko stosowany w [chińska fabryka butelek z dyfuzorem trzcinowym](#)

Przezroczyste szkło jest w stanie rozpylać różne kolory pantone, dzięki czemu dobrze pasuje do różnych wzorów szkła świec i zapachów. Jest idealny do wystroju domu, aromaterapii, spa, medytacji, łazienki.





Ta butelka z geo-cutem jest popularnym projektem, jest dokładnie taki sam wzór szklanego słoika na świece, który jest bardzo popularny wśród niezależnych marek. Jest to bardzo dobrze dopasowany produkt do wystroju domu dla klientów. Pusta szklana butelka z dyfuzorem jest również dobrym wazonem na kwiaty, prostym i klasycznym.



Cupwind jest jednym z najbardziej profesjonalnych [Chiński producent butelek z dyfuzorem trzcinowym](#). Posiadamy własne warsztaty dekoratorskie, aby mieć oko na jakość butelki z dyfuzorem trzcinowym przed jej wysyłką.

MOQ tej okrągłej butelki z dyfuzorem to 30 000 sztuk.









Cupwind oferuje również inne akcesoria związane z butelką z dyfuzorem trzcinowym, takie jak trzcina, zatyczka, pudełko upominkowe, korek itp.

Mamy 6 stałych kooperantów od lat. Jakość doskonale pasuje do naszych świeczników.



Accessories That Related

With requests of our customers, Cupwind also offers accessories such as gift box for scented candles, wick tool set like wick trimmer, cutter, snuffer, lids in wood and metal like stainless steel and zinc alloy.



Zinc Alloy Lid

Wick Trimmer Cutter



Wooden Lid

Tin metal lid



Glass Lid

Stopper



Neck

Reed



Gift Box

Gift Box



Oferujemy również pudełko upominkowe OEM i ODM na butelki z dyfuzorem trzcinowym. Jeśli pudełko upominkowe nie jest konieczne, powszechnym sposobem, którego używamy, jest owinięcie każdej szklanej butelki dyfuzora torbą opp, aby chronić ją przed kurzem, kartony z tektury falistej z przekładkami z tektury krzyżowej. Paleta drewniana zawsze sprawna w transporcie, a w miejsce drzwiczek dodamy bawełnianą siatkę chroniącą przed upadkiem podczas otwierania drzwi kontenera.



Wszystkie nasze zamówienia na szkło są testowane przez stronę trzecią. Zwykle stosujemy testy Cali 65 Pro, testy ASTM (wyżarzanie i szok termiczny), testy ołowiu i kadmu.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒ X
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEMF: 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content		Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior		Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^\circ\text{C}$ ($70 \pm 2^\circ\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^\circ\text{C}$ ($160 \pm 2^\circ\text{F}$) - Immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARK:

- No enclosed protocol for test results in this report.