

Szklana butelka z dyfuzorem diamentowym z niestandardową powierzchnią marki 6 uncji



Przezroczyste szkło jest w stanie natryskiwać różne kolory pantone, co sprawia, że dobrze komponuje się z różnymi wzorami szkła świecowego i zapachami zapachowymi. Idealnie nadaje się do wystroju domu, aromaterapii, spa, medytacji, łazienki.



Ta butelka z szlifem diamentowym jest popularnym wzorem, jest do niej dopasowany projekt słoika ze świecami. To bardzo dobry produkt do wystroju domu dla klientów. Pusta szklana butelka z dyfuzorem to także dobry wazon na kwiaty, prosty i klasyczny.



Cupwind jest jednym z najbardziej profesjonalnych [Chiny producent butelek z dyfuzorem diamentowym](#). Posiadamy własny warsztat dekoratorski, który kontroluje jakość butelki z dyfuzorem trzcinowym przed jej wysłaniem.

MOQ tej okrągłej butelki z dyfuzorem to 30 000 sztuk.









Cupwind oferuje również inne akcesoria związane z butelką z dyfuzorem trzcinowym, takie jak stroik, zatyczka, pudełko upominkowe, korek itp.

Od lat mamy 6 stabilnych kooperantów. Jakość doskonale pasuje do naszych świeczników.



Accessories That Related

With requests of our customers, Cupwind also offers accessories such as gift box for scented candles, wick tool set like wick trimmer, cutter, snuffer, lids in wood and metal like stainless steel and zinc alloy.



Zinc Alloy Lid

Wick Trimmer Cutter



Wooden Lid

Tin metal lid



Glass Lid

Stopper



Neck

Reed



Gift Box

Gift Box



Oferujemy również pudełko upominkowe OEM i ODM do butelek z dyfuzorem trzcinowym. Jeśli pudełko upominkowe nie jest konieczne, powszechnym sposobem, którego używamy, jest owinięcie każdej szklanej butelki z dyfuzorem torbą opp, aby chronić ją przed kurzem, kartony z tektury falistej z poprzecznymi przekładkami. Paleta drewniana jest zawsze sprawna w transporcie, i dodamy bawełnianą siatkę w miejscu drzwi, aby chronić przed upadkiem podczas otwierania drzwi kontenera.



Wszystkie nasze zamówienia na szkło są testowane przez firmę zewnętrzną. Zwykle stosujemy testy Cali 65 Pro, testy ASTM (wyżarzanie i szok termiczny), testy ołowiu i kadmu.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒ X
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEMF: 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content		Result/Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior		Meet/Pass
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	M PASS
	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	M PASS
	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21±1.1°C (70 ± 2°F). - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.