

Q

Nasza siła?

Warsztat dekoratorski o powierzchni 10000 metrów kwadratowych.

20 rodzajów różnych maszyn do dekoracji, takich jak druk kalkomanii, sitodruk, galwanizacja, kolorowy spray, laserowanie itp.

20 lat doświadczenia w branży dekoratorskiej.

Ponad 20 stabilnych fabryk obsługujących całe Chiny kontynentalne, takich jak fabryki pudełek na prezenty, fabryki akcesoriów, fabryki szkła borokrzemowego itp.

Znane na całym świecie marki, takie jak Esteban Paris, Leoban, Target, TJ Max itp.

Cecha produktu

Ten niestandardowy upominek promocyjny wykonany jest ze szkła borokrzemowego, odpornego na ciepło, bezpiecznego dla FDA i można go myć w zmywarce.

Ozdobiony jest nadrukiem kalkomanii, uchwyt jest pusty i wypełniony złotymi brokatami, co sprawia, że jest wyjątkowy i wygląda luksusowo jako prezent lub do użytku własnego.

Cupwind jest profesjonalistą



Cupwind akceptuje niestandardowe projekty OEM/ODM.

Możemy stworzyć Twój własny kształt z/bez nazwy marki.

Dekoracja jest dostępna do natryskiwania, galwanizacji, malowania metalicznego, kalkomanii, tłoczenia na gorąco, sitodruku, transferu wody, płaskowania, malowania ręcznego itp.



W naszej ofercie znajdują się również akcesoria takie jak pokrywki drewniane, pokrywki silikonowe, łyżki, opakowania prezentowe aż po niestandardowe artykuły promocyjne.



TEST REPORT



ISS21097-0426
Page 3 of 4

Wszystkie zamówienia na szklany słoik do świec są testowane przez stronę trzecią.

Zwykle korzystamy z testów Cali 65 Pro, testów ASTM (wyzarzania i szoku termicznego), testów ołowiu i kadmu.

TESTING FOR CASS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR	
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY
Buyer:	POST
Country of Origin:	CHINA
Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT
Brand name:	CUPWIND IS
SKU Number:	ITEM: 8090
Change Vendor:	Yes: ☐ No: ☒
TESTING FOR CASS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR	
DATE IN:	APR 07, 2021
MOD. LOG IN:	APR 13, 2021
DATE OUT:	APR 13, 2021
REVISOR:	2 OF 4
DATE:	2 OF 4
PASS	☒
FAIL	☐
DATA	

EXECUTIVE SUMMARY:	
Examination of ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod.)	With a longer needle probe, scratch once around the inside flange of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes then empty the water. Repeat the process for each article. If any, see each test.
Thermal shock ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod.) ASTM C149	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Do not crack or break after tested per below: - prepare a hot water bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 1 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath; and - immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.

Cupwind ma warsztat dekoratorski o powierzchni 10000 metrów kwadratowych.

20 rodzajów różnych maszyn dekorujących.

20 lat doświadczenia w branży dekoratorskiej.

Ponad 20 stabilnych fabryk szkła obsługujących różne naczynia szklane.

Proces pakowania i paletowania

Tekstura falista z przekładkami poprzecznymi, bezpieczna dla przesyłek międzynarodowych.

Dostosowane pudełko upominkowe, dopuszczalne są wymagania dotyczące miękkiego pudełka.

