

100 ml niestandardowa szklana butelka z dyfuzorem trzciniowym



Wspólna okrągła konstrukcja sprawia, że dobrze komponuje się z różnymi wzorami szkła do świec. Idealnie nadaje się do wystroju domu, aromaterapii, spa, medytacji, łazienki.



Ta butelka ze specjalnym wzorem w paski jest popularna wśród wielu różnych marek. Pusta szklana butelka z dyfuzorem to także dobry wazon na kwiaty, prosty i klasyczny.

Przynosi radość i miłość.



Cupwind jest jednym z najbardziej profesjonalnych [Producent szklanych butelek z dyfuzorem 100 ml w Chinach](#). Posiadamy własny warsztat dekoratorski, który kontroluje jakość butelki z dyfuzorem trzcinowym przed jej wysłaniem.

MOQ tej okrągłej butelki z dyfuzorem to 30 000 sztuk.







Cupwind oferuje również inne akcesoria związane z butelką z dyfuzorem trzcinowym, takie jak stroik, zatyczka, pudełko upominkowe, korek itp.

Od lat mamy 6 stabilnych kooperantów. Jakość doskonale pasuje do naszych świeczników.



Accessories That Related

With requests of our customers, Cupwind also offers accessories such as gift box for scented candles, wick tool set like wick trimmer, cutter, snuffer, lids in wood and metal like stainless steel and zinc alloy.

 Zinc Alloy Lid	 Wick Trimmer Cutter
 Wooden Lid	 Tin metal lid
 Glass Lid	 Stopper
 Neck	 Reed
 Gift Box	 Gift Box

Oferujemy również pudełko upominkowe OEM i ODM do butelek z dyfuzorem trzcinowym.

Jeśli pudełko upominkowe nie jest konieczne, powszechnym sposobem, którego używamy, jest owinięcie każdej szklanej butelki z dyfuzorem torbą opp, aby chronić ją przed kurzem,

kartony z tektury falistej z poprzecznymi przekładkami. Paleta drewniana jest zawsze sprawna w transporcie,

i dodamy bawełnianą siatkę w miejscu drzwi, aby chronić przed upadkiem podczas otwierania

drzwi kontenera.



Wszystkie nasze zamówienia na szkło są testowane przez firmę zewnętrzną. Zwykle stosujemy testy Cali 65 Pro, testy ASTM (wyżarzanie i szok termiczny), testy ołowiu i kadmu.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED P.O. No.: /
Buyer:	IPSY Style: /
Country of Origin:	CHINA Country of Destination: USA
Color:	IRIDESCENT SKU Number: ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒ Charge Vendor: Yes: ☐ No: ☐
Previous Report No.:	/

EXECUTIVE SUMMARY:

Test contents			Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior			Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($160 \pm 2^{\circ}\text{F}$) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.