

- Balang lilin kaca hitam matte 11oz borong -



kekuatan kita

[Pengilang balang lilin kaca hitam matte China](#)

Bengkel menghias 10000 meter persegi.

20 jenis mesin menghias yang berbeza.

20 tahun pengalaman dalam bidang menghias.

20 kilang kaca stabil menyokong.

Pembuatan jenama terkenal di seluruh dunia seperti Armani, Zara dll.

Terdapat kotak hadiah yang sepadan untuk 11oz kami matte [pemegang lilin hitam](#). Kami boleh menyesuaikan dengan reka bentuk dan jenama anda.

CIRI-CIRI PRODUK

The balang lilin kaca menyembur warna hitam matte, dengan isi lilin 11oz, diperbuat daripada kaca kapur soda tanpa plumbum. Berkualiti, klasik dan elegan.



Ia adalah pemegang lilin hitam dengan jenama pelekat. Anda boleh memohon dengan jenama anda. Jenama pelekat ialah pilihan lain. Siri lilin hitam boleh menjadi koleksi sepanjang tahun pada katalog anda.



Cupwind menerima reka bentuk tersuai OEM/ODM. Kami boleh mencipta bentuk anda sendiri dengan/tanpa nama jenama. Hiasan yang tersedia untuk penyemburan, penyaduran elektrik, lukisan logam, pelekat, setem panas, skrin sutera, sandblast, pemindahan air dll.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed



Gift Box.



Gift Box

Kami tawarkan [set aksesoris lilin](#) dalam warna hitam, perak, emas, emas mawar, gangsa dan lain-lain. Tudung kayu, bahan kayu boleh didapati dalam MDF, Pine, Buluh, Beech, Walnut, Paulownia, Acacia, Kayu getah, Oak Merah, Oak Putih, abu Eropah, Maple dsb. Tudung logam, bahan logam boleh didapati dalam Timah, Keluli Tahan Karat, Aloji Zink, Besi Tahan Karat dll.



TEST REPORT

(8521)097-0435
Page 3 of 4SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD.
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGGAANG, 518115, SHENZHEN, CHINAATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.comLAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: /
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS
FAIL
DATATESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD/
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY		
Buyer:	PSY	Style:	
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: ☐	No: ☒	Charge Vendor: Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Test Method	Result/Pass
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	M PASS
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	M PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	M PASS

With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom of the article. After the scratch is complete, immerse the article in 10% aqueous lead acetate on the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and dry each article thoroughly by hand.	After 15 minutes, immerse the article in 10% aqueous lead acetate. Count the number of fractures, if any, for each test.
Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	
Shall not crack or break after tested per below	
- prepare a cold-water bath at 21±1.1 °C (70 ± 2°F).	
- prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F)	
- Immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min.	
- transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s	
- remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking.	
Note:	
- the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion	
- the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s	
Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers	

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.



Pertunjukan Kilang



Cipwing mempunyai 10000 meter persegi bengkel menghasil 20 jenis mesin menghias yang berbeza. 20 tahun pengalaman dalam kawalan menghias, 20 klang kaca stabil menyokong dengan pelbagai kapal kaca.

Proses pembungkusan dan palet

Kami membalut setiap gelas pemegang lilin dengan beg opp untuk menjauhkan diri daripada habuk, kemudian karton beralun dengan pembahagi papan silang. Palet kayu sentiasa cekap untuk penghantaran LCL, dan kami akan menambah jaring kapas di tempat pintu untuk melindungi daripada jatuh apabila membuka pintu kontena.

