

Pemegang Lilin Votive Iridescent 2.5 oz

Q

Kekuatan kita?

A: Bengkel menghias 10000 meter persegi.

20 jenis mesin menghias yang berbeza.

20 tahun pengalaman dalam bidang menghias.

20 kilang kaca stabil menyokong.

Pembuatan jenama terkenal di seluruh dunia seperti Armani Zara dll.

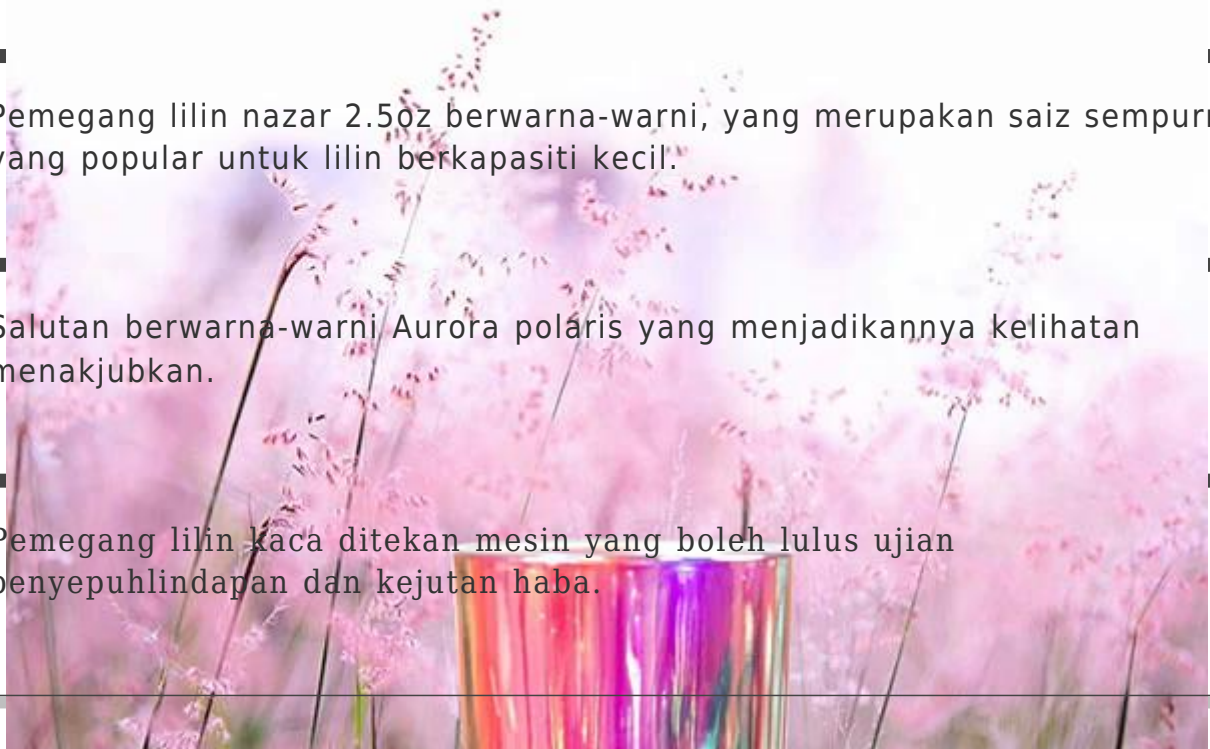
Cupwind adalah seorang profesional [Pembekal Pemegang Lilin Votive Iridescent China](#)

Ciri-ciri Produk

- Pemegang lilin nazar 2.5oz berwarna-warni, yang merupakan saiz sempurna yang popular untuk lilin berkapasiti kecil.

- Salutan berwarna-warni Aurora polaris yang menjadikannya kelihatan menakjubkan.

- Pemegang lilin kaca ditekan mesin yang boleh lulus ujian penyepuhlindungan dan kejutan haba.



- Pemegang lilin nazar berwarna-warni yang cantik ini adalah pilihan yang baik untuk tujuan promosi.

- MOQ kecil yang bagus untuk perniagaan kecil.

- Ia sentiasa dijual dalam pek dengan kotak hadiah yang cantik, seperti set 3, set 6 dsb.



Cupwind menerima reka bentuk tersuai OEM/ODM.

Kami boleh mencipta bentuk anda sendiri dengan/tanpa nama jenama.

Hiasan ini tersedia untuk penyemburan, penyaduran elektrik, lukisan logam, pelekat, setem panas, skrin sutera, sandblast, pemindahan air dll.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed



TEST REPORT



8821087-0425
Page 3 of 4

Semua pesanan balang lilin kaca diuji oleh pihak ketiga

Biasanya kami menggunakan ujian Cali 65 Pro, ujian ASTM (Annealing and Thermal Shock), ujian Plumbum dan Kadmium.

OVERALL RATING			
PASS	X		
FAIL			
DATA			

TESTING FOR CASS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR			
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY		
Buyer:	SPSY	Country of Origin:	USA
Brand name:	CUPWIND	Country of Destination:	USA
Re-test:	Yes: No: X	Charge Vendor:	Yes: X No:
Previous Report No:	17		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test Method	Result Rating	Pass/Fail
Effectiveness of annealing ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (M40)	With a long-term candle jar, scratch once around the inside knuckle of the jar. Then scratch an "X" across the entire inside bottom from the center to the edge. This should be done in the hot water bath. The jar should be removed from the water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then spray the water and examine each piece for fractures. That show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M PASS
Thermal shock ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (M40)	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. That not crack or break after tested per below: - prepare a hot bath at 210 ± 1.1°C (410 ± 2°F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - Do not allow that cracks within the container during the first immersion shall be repaired in the container through the second immersion. The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARK:

1. No witnessed protocol for test results in this report.

20 jenis mesin menghias yang berbeza.

20 tahun pengalaman dalam bidang menghias.

20 kilang kaca stabil menyokong dengan pelbagai bekas kaca.

Proses pembungkusan dan palet

Karton beralun dengan pembahagi papan silang, selamat untuk penghantaran antarabangsa.

Kotak hadiah tersuai. Keperluan kotak lembut boleh diterima.

