

Balang Lilin Apotekar Amber dengan Penutup Tin untuk Lilin Wangi



Balang lilin apotek premium kami timbul dengan corak yang cantik, penutup timah dicetak dengan warna.

gelas lilin disemur dengan warna kelabu iaitu untuk [labu chai](#) lilin wangi.



Balang kaca lilin apotek embossmen ini dibuat oleh I.S. Kraf mesin, MOQ ialah 30000pcs.

Terdapat bingkai pada balang kaca supaya kita boleh menambah pelekat padanya.



Tudung diperbuat daripada timah logam, corak dan warna disesuaikan tersedia dengan kami.





Kekuatan kami ialah kami mempunyai kilang menghias sendiri untuk membuat banyak hiasan pada bekas.

Seperti percetakan skrin sutera, [percetakan decal](#), penyaduran elektrik, semburan warna, [berwarna-warni](#) penyaduran dll.



Cupwind adalah profesional [pengeluar balang lilin apotek](#) di china, kami menerima reka bentuk tersuai OEM/ODM dan kami boleh mencipta bentuk anda sendiri dengan/tanpa nama jenama.

tambahan pula, kami menawarkan aksesori lilin bersama-sama pemegang lilin, seperti penutup logam, penutup kayu, [kotak hadiah](#) dan lain-lain.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed

Gift Box.

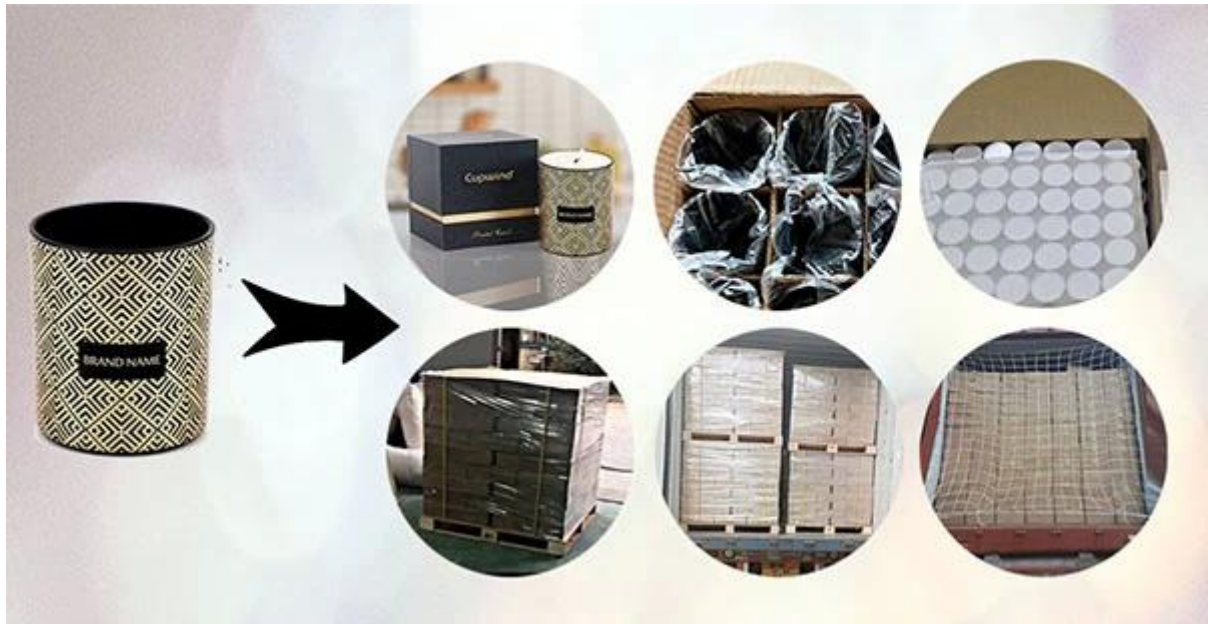


Gift Box

Dengan pengalaman bertahun-tahun bekerja pada pemegang lilin, Cupwind tahu cara melindungi produk kami.

setiap gelas pemegang lilin dibalut dengan beg opp untuk mengelakkan habuk, kemudian karton beralun dengan pembahagi papan silang.

Palet kayu sentiasa cekap untuk penghantaran LCL, dan kami akan menambah jaring kapas di tempat pintu untuk melindungi daripada jatuh apabila membuka pintu kontena.



Jaminan Kualiti

Kami mempunyai pasukan Qc terlatih dan berpengalaman kami sendiri untuk menyemak kualiti produk dari awal pengeluaran sehingga akhir, kami akan mempunyai laporan QC dalaman dalam bahasa Inggeris untuk menunjukkan kepada anda sebelum kami menghantar keluar.

Semua balang lilin kaca kami diuji oleh pihak ketiga. Biasanya kami menggunakan ujian Cali 65 Pro, ujian ASTM (Annealing and Thermal Shock), ujian Plumbum dan Kadmium.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS _____ X
FAIL _____
DATA _____

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED P.O. No.: /
Buyer:	IPSY Style: /
Country of Origin:	CHINA Country of Destination: USA
Color:	IRIDESCENT SKU Number: ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®
Re-test:	Yes: No: X Charge Vendor: Yes: X No: /
Previous Report No.:	/

EXECUTIVE SUMMARY:

Test contents			Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior			Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($160 \pm 2^{\circ}\text{F}$) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.