

## 7oz Balang Lilin Kaca Iridescent dengan Penutup Kaca



Q

Kekuatan kita?

A: Bengkel menghias 10000 meter persegi.

20 jenis mesin menghias yang berbeza.

20 tahun pengalaman dalam bidang menghias.

20 kilang kaca stabil menyokong.

Pembuatan jenama terkenal di seluruh dunia seperti Armani Zara dll.

Cupwind adalah seorang profesional [Pembekal Pemegang Lilin Kaca Iridescent China](#)

### Ciri-ciri Produk

Pemegang lilin nazar 7oz berwarna-warni, yang boleh menjadi balang simpanan yang baik untuk barang kemas, alat solek dsb.

Salutan berwarna-warni Aurora polaris yang menjadikannya kelihatan menakjubkan.

Pemegang lilin kaca ditekan mesin yang boleh lulus ujian penyepuhlindapan dan kejutan haba.



Pemegang lilin nazar berwarna-warni yang cantik ini adalah pilihan yang baik untuk tujuan promosi.

MOQ kecil yang bagus untuk perniagaan kecil.

Balang lilin ini diperbuat daripada bahan kaca, begitu juga dengan penutupnya.





Cupwind menerima reka bentuk tersuai OEM/ODM.

Kami boleh mencipta bentuk anda sendiri dengan/tanpa nama jenama.



Hiasan ini tersedia untuk penyemburan, penyaduran elektrik, lukisan logam, pelekat, setem panas, skrin sutera, sandblast, pemindahan air dll.



Kami menawarkan set aksesori lilin dalam warna hitam, perak, emas, emas mawar, gangsa dan lain-lain. Tudung kayu, bahan Kayu boleh didapati dalam MDF, Pine, Buluh, Beech, Walnut, Paulownia, Akasia, Kayu Getah, Oak Merah, Oak Putih, abu Eropah, Maple dll. Penutup logam, bahan logam boleh didapati dalam Timah, Keluli Tahan Karat, Aloi Zink/Besi Tahan Karat dll.



## TEST REPORT



(B)S21/007-0435  
Page 3 of 4

Semua pesanan balang lilin kaca diuji oleh pihak ketiga.

SHENZHEN JIWEILIA TRADING CO., LTD.  
NO. 1000 HUANGHUA RD., HUANGPU DISTRICT,  
HEUNGKONG, CHINA, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION:  
NO. 1000 HUANGHUA RD., HUANGPU DISTRICT,  
HEUNGKONG, CHINA, SHENZHEN, CHINA

SHENZHEN  
JIWEILIA  
TRADING CO., LTD.

Biasanya kami menggunakan ujian Cali 65 Pro, ujian ASTM (Annealing and Thermal Shock), ujian Arsenium dan Kadmium.

ATTN: EMMA ZOU  
E-mail: emma.zou@sgs.com  
DATE IN: APR 07, 2021  
DATE OUT: APR 13, 2021  
REVISED DATE: APR 13, 2021  
WORKSHOP: 2 CP 4  
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING	
PASS	X
FAIL	
DATA	

### TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED
Facility:	P.O. No.:
Buyer:	IPSY
Country of Origin:	CHINA
Country of Destination:	USA
Brand Name:	CUPWIND
Re-test:	Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>
Change Vendor:	Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>
Previous Report No.:	

Test Article	ASTM F3196-20 Sec. 4.2 (Method)	Method	Result Rating	Notes
Lid thickness of annealing	ASTM F3196-20 Sec. 4.2 (Method)	Melt a tungsten-tipped wire, touch wire around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the lid. After annealing, transfer the lid to a cold bath at 10 °C (50 °F). Immerse the lid in water at the same room temperature as the glassware for 10 minutes. Then empty the water and dry the lid prior to inspection.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F3196-20 Sec. 4.2 (Method) ASTM C480	Melt a tungsten-tipped wire, touch wire around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the lid. After annealing, transfer the lid to a cold bath at 10 °C (50 °F). Immerse the lid in water at the same room temperature as the glassware for 10 minutes. Then empty the water and dry the lid prior to inspection.	M	PASS

Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.

Do not crack or break after tested per below procedure.

Prepare a cold-water bath at 21±1°C (70±2°F).

Prepare a hot bath at 71±1°C (160±2°F).

Immerse the lid in the hot bath for 1 min.

Transfer the sample to the cold bath, and

immerse for at least 30 s.

Remove the lid from the cold bath and

examine the sample for any cracking.

Note:

The hot water that collects within the container

during the first immersion shall be retained in

the container through the second immersion.

The time of transfer from the hot bath to the

cold bath shall not exceed 10 s.

Modification: sampling procedure not limited

to candle containers in addition to glass products

### REMARK:

1. No enrichment protocol for test results in this report.

Cupwind mempunyai bengkel menghias 10000 meter persegi.

20 jenis mesin menghias yang berbeza.

20 tahun pengalaman dalam bidang menghias.

20 kilang kaca stabil menyokong dengan pelbagai bekas kaca.

Proses pembungkusan dan palet



Karton beralun dengan pembahagi papan silang, selamat untuk penghantaran antarabangsa.

Kotak hadiah tersuai, keperluan kotak lembut boleh diterima.

