

Pemegang Lilin Seramik Hiasan Rumah 11oz Dengan Tudung



Pembekal pemegang lilin seramik China

Bengkel menghias 10000 meter persegi.

20 jenis mesin menghias yang berbeza.

20 tahun pengalaman dalam bidang menghias.

20 kilang kaca stabil menyokong.

Pembuatan jenama terkenal di seluruh dunia seperti Armani Zara dll.

Ciri Produk

Tempat lilin seramik 11oz yang dihiasi serbuk khas dengan penutup seramik yang sepadan

Pemegang lilin seramik juga boleh digunakan sebagai balang penyimpanan, seperti balang gula-gula, balang barang kemas

Cupwind adalah [Pengilang pemegang lilin seramik China](#) produk kami sesuai untuk mandi dan pemegang lilin badan



Kesan Proses

Cupwind menerima reka bentuk tersuai OEM/ODM.

Kami boleh mencipta bentuk anda sendiri dengan/tanpa nama jenama.

Hiasan ini tersedia untuk kaca, penyaduran elektrik, lukisan logam, pelekat, setem panas, skrin sutera, pemindahan air, lukisan tangan dll.



Kami menawarkan set aksesori lilin dalam warna hitam, perak, emas, emas mawar, gangsa dan lain-lain. Tudung seperti: Tudung kayu, bahan kayu boleh didapati dalam MDF, Pine, Buluh, Beech, Walnut, Paulownia, Akasia, Kayu getah, Oak Merah, Oak Putih, abu Eropah, Maple dll. Penutup logam, bahan logam boleh didapati dalam Tin, Keluli Tahan Karat, Aloz Zinc, Besi Tahan Karat dan lain-lain. Kami juga membekalkan aksesori penyebar seperti, penyumbat, kolar, palam, buluh, kotak hadiah tersedia untuk kedua-dua bekas lilin dan penyebar.



TEST REPORT

Semua pesanan balang min kaca diuji oleh pihak ketiga.

Biasanya kami menggunakan ujian Cali 65 Pro, ujian ASTM (Annealing and Thermal Shock), ujian Plumbum dan Kadmium.

OVERALL RATING	
PASS	FAIL
DATA	
TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR	
Sample Description: Iridescent Coating Candle Jar Manufacturer: CUPWIND COOPERATED FACILITY: Buyer: IPSY Style: Country of Origin: CHINA Country of Destination: USA Brand Name: CUPWIND IS Re-test: Yes: No: X Change Vendor: Yes: X No: Previous Report No: /	I.D. No.: P.O. No.: Date Issued: APRIL 13, 2021 Date Due: APRIL 13, 2021 Reviewed Date: WORKER DATE: PAGE: 2 OF 4

EXECUTIVE SUMMARY:	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Metal) With a tungsten carbide scriber, scratch once around the middle knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside diameter of the article. Immerse the sample completely in a bath of molten lead at 211 ± 1°C (410 ± 2°F) for 10 minutes. Then remove the sample from the bath and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Metal) / A3 Hot/Cold With a hot water bath at 21 ± 1°C (140 ± 2°F) immerse the sample completely in the hot water bath and allow its heat for 8 min. + 12 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - the time to transfer the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and the sample was not dried after the lead bath in addition to handle containers.

Cupwind mempunyai bengkel menghias 10000 meter persegi.

20 jenis mesin menghias yang berbeza.

20 tahun pengalaman dalam bidang menghias.

20 kilang kaca stabil menyokong dengan pelbagai bekas kaca.

Proses pembungkusan dan palet

Karton berasaskan dengan pembahagi papan sifang, selamat untuk penghantaran antarabangsa.

Kotak hadiah tersuai, keperluan kotak lembut boleh diterima.

