私たちの強み

ワークショップを飾る 10000 平方メートル。

20種類の異なる加飾機。

装飾分野での20年の経験。

20以上の安定したガラス工場がサポートしています。

アルマーニ・ザラなど世界的に有名なブランドを作っています。

Cupwindは信頼できる 。

Cupwind は、何年にもわたってガラス キャンドル ホルダーの OEM および ODM を提供しています。

私たちは、多くの顧客が肯定的なフィードバックで製品ラインを拡大するのを支援してきました.

品質を保証する独自の装飾ワークショップがあります。

Cupwind は、品質とサービス指向のサプライヤーです。 .

テストの承認

各注文は、出荷前にアニーリングと熱衝撃テスト、鉛とカジウムのテストで第三者によってテストされ、

.

TEST REPORT

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

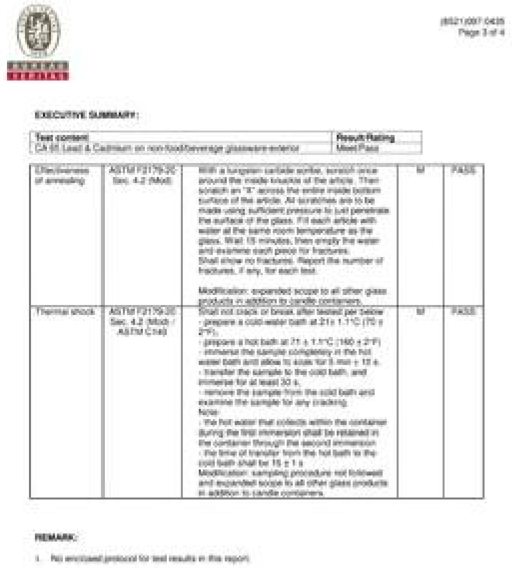
DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS X
FAIL
DATA

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM#: 8090
Brand name:	CUPWIND ®		
Re-test:	Yes: No: X	Charge Vendor:	Yes: X No:
Previous Report No.:	/		



(8521)097-0435
Page 3 of 4

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result/Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Meet/Pass

Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold water bath at 21 ± 1.1°C (70 ± 2°F), - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

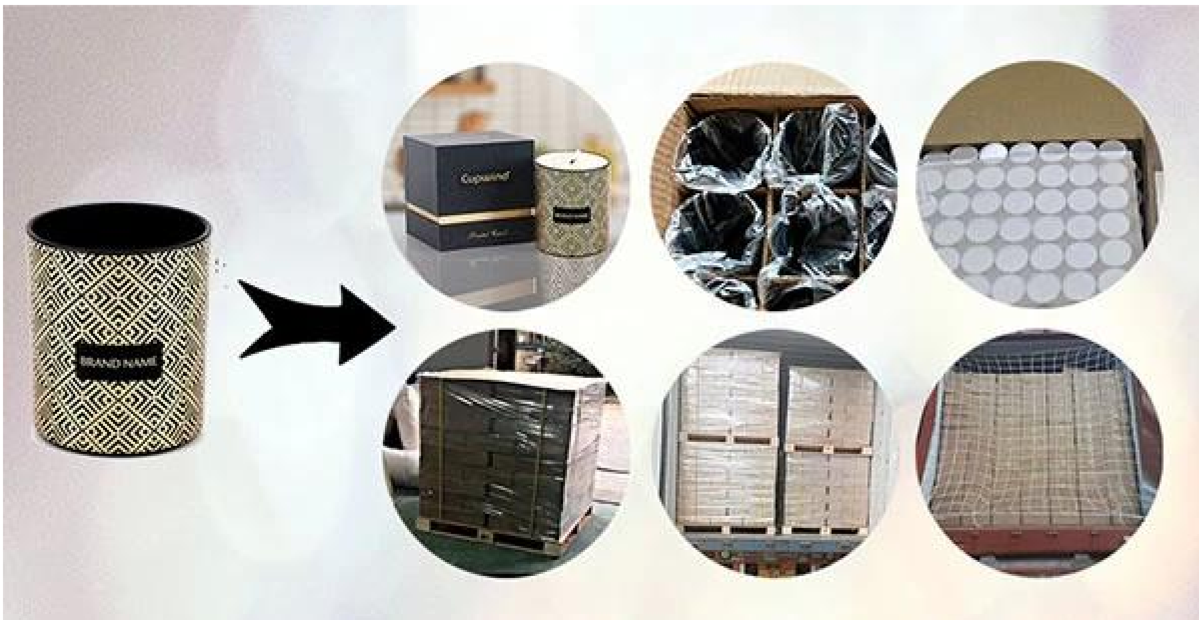
1. No enclosed protocol for test results in this report.

[illegible]

Cupwind [illegible]

[illegible]opp[illegible]24[illegible]/48[illegible]/72[illegible]/144[illegible]

[illegible]



[illegible]

お客様のご要望に応じて、Cupwind は香り付きキャンドル用のギフト ボックス、ウィック トリマーなどのウィック ツール セット、カッター、スナッファー、ステンレス鋼や亜鉛合金などの木製および金属製の蓋などのアクセサリーも提供しています。

Wick Trimmer Cutter

Zinc Alloy Lid

Wooden Lid

Neck

Stopper

Reed

Gift Box.

Cupwind

Gift Box