

Fornitore di bottiglie di vetro con diffusore a lamella quadrata



La nostra forza

[Fornitore della bottiglia di vetro del diffusore quadrato della canna della Cina](#)

10000 mq di proprietà di laboratorio di decorazione.

20 tipi di diverse macchine per decorare.

20 anni di esperienza nel settore della decorazione.

20 fabbrica di vetro cooperativa stabile, fabbrica di ceramica, fabbrica di scatole regalo, fabbrica di coperchi in metallo, supporto di fabbrica di coperchi in legno.

Marchi famosi in tutto il mondo come Porsche, Armani, Zara ecc.

Questo [flacone diffusore quadrato](#) contiene una fragranza di 5,5 once, adatta per casa, hotel, ristorante. La forma squadrata rende il prodotto classico ed elegante.



Caratteristiche del prodotto



Cupwind accetta il design personalizzato OEM/ODM. Possiamo creare la tua forma con/senza un marchio. La decorazione disponibile per spruzzatura, galvanica, verniciatura metallica, decalcomania, stampa a caldo,

serigrafia, sabbiatura, trasferimento d'acqua ecc.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD.
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result/Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Meet/Pass

ATTN: EMMA ZOU
Email: aming@cupwind.com

DATE OF TEST: APR 07, 2021
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 6
REMARK: /

OVERALL RATING

FAIL: /
DATA: /

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD/ BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	P.O. No.:	/
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY		
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM#: 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: / No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: /
Previous Report No.:	/		

Efficiency of anti-scratch	ASTM F2178-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	With a tungsten carbide scratcher, scratch across the surface of the article. The scratcher shall be held at an angle of 45° to the surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. For each scratch, use the same amount of pressure. After the scratch, wait 15 minutes, then sample the water and examine each place for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold-water bath at 21 ± 1.1°C (70 ± 2°F); - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s; - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion; - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

Imballaggio e processo di pallet



Avvolgiamo ciascuno [vetro bottiglia diffusore](#) da un sacchetto del opp per tenerlo lontano dalla polvere, quindi cartoni ondulati con divisori trasversali. I pallet in legno sono sempre efficienti per le spedizioni LCL e aggiungeremo una rete di cotone nella parte della porta per evitare che cadano quando si apre la porta del container.