

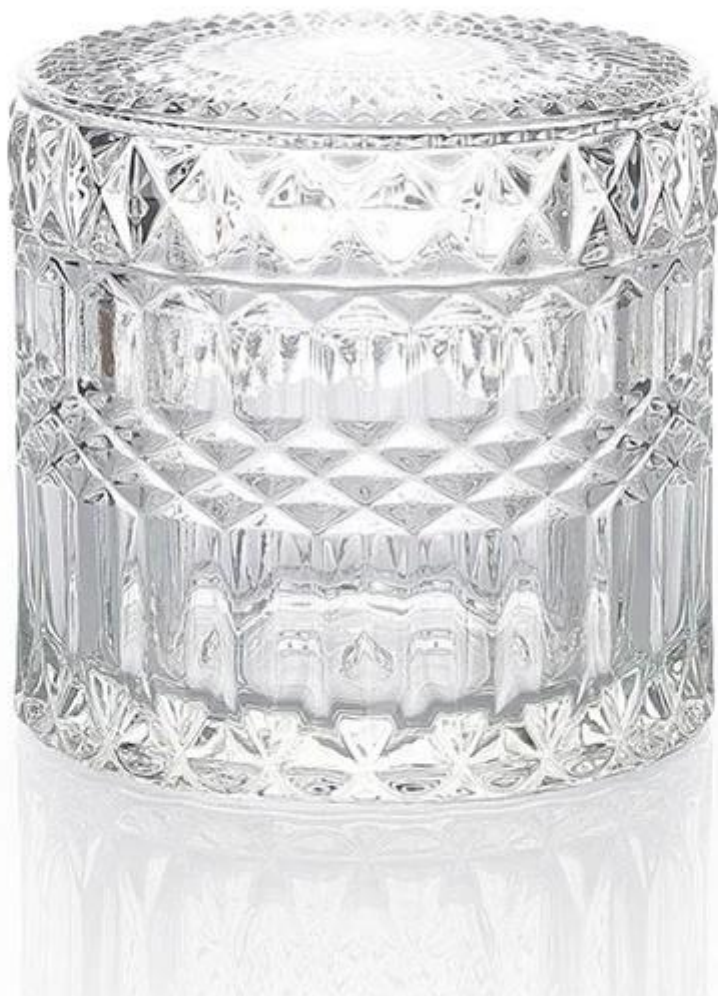
New Mold Geo Cut Reed diffusore bottiglia di vetro



Questo vetro per bottiglia con diffusore cilindrico contiene 6 once di olio profumato. Il modello geo cut è ampiamente applicato [fabbrica di bottiglie con diffusore a lamella in porcellana](#)

Il vetro trasparente è in grado di spruzzare diversi colori pantone che lo rendono adatto a diversi modelli di vetro per candele e fragranze. È perfetto per l'arredamento della casa, l'aromaterapia, la spa, la meditazione, il bagno.





Questa bottiglia con design geo cut è un design popolare, c'è un barattolo di candela in vetro esattamente dello stesso modello abbinato che è molto popolare tra i marchi indipendenti. È un ottimo prodotto per l'arredamento della casa per i clienti. La bottiglia vuota del diffusore in vetro è anche un buon vaso per fiori, semplice e classico.



Cupwind è uno dei più professionali [Produttore cinese di bottiglie con diffusore a lamella](#). Abbiamo il nostro laboratorio di decorazione per tenere d'occhio la qualità della bottiglia del diffusore a bastoncini prima che venga spedita.

Il MOQ di questa bottiglia diffusore a forma di corpo rotondo è di 30.000 pezzi.









Cupwind offre anche altri accessori correlati alla bottiglia con diffusore a lamella come canna, spina, confezione regalo, tappo ecc.

Abbiamo 6 soci cooperativi stabili per anni. La qualità si abbina perfettamente ai nostri portacandele.



Accessories That Related

With requests of our customers, Cupwind also offers accessories such as gift box for scented candles, wick tool set like wick trimmer, cutter, snuffer, lids in wood and metal like stainless steel and zinc alloy.



Zinc Alloy Lid

Wick Trimmer Cutter



Wooden Lid

Tin metal lid



Glass Lid

Stopper



Neck

Reed



Gift Box

Gift Box



Offriamo anche confezioni regalo OEM e ODM per bottiglie con diffusore a lamella. Se la confezione regalo non è necessaria, il modo comune che utilizziamo è avvolgere ogni bottiglia di diffusore in vetro con un sacchetto di opp per tenerlo lontano dalla polvere, cartoni ondulati con divisori trasversali. Il pallet di legno è sempre efficiente durante il trasporto, e aggiungeremo una rete di cotone nel posto della porta per proteggerla dalla caduta quando si apre la porta del contenitore.



Tutti i nostri ordini di vetro sono testati da una terza parte. Di solito andiamo con test Cali 65 Pro, test ASTM (ricottura e shock termico), test di piombo e cadmio.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒ X
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM#: 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content		Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior		Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($160 \pm 2^{\circ}\text{F}$) - Immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.