



Laboratorio di decorazione di 10000 mq.

20 tipi di macchine per decorazione diverse come stampa di decalcomanie, serigrafia, galvanica, spray colorato, laser ecc.

20 anni di esperienza nel settore della decorazione.

Oltre 20 fabbriche stabili che supportano tutta la Cina continentale, come fabbriche di confezioni regalo, fabbriche di accessori, fabbriche di vetro borosilicato ecc.

Marchi famosi in tutto il mondo qualificati come Esteban Paris, Leoban, Target, TJ Max ecc.

## Caratteristiche del prodotto

- Questo articolo regalo promozionale personalizzato è realizzato in vetro borosilicato, resistente al calore, sicuro dalla FDA, lavabile in lavastoviglie.

- È decorato con stampa di decalcomanie, il manico è cavo e pieno di glitter dorati, che è unico e dall'aspetto lussuoso come articolo regalo o per uso personale.

- Cupwind è professionale



## Effetto del prodotto

Cupwind accetta il design personalizzato OEM/ODM.

Possiamo creare la tua forma con/senza marchio.

La decorazione è disponibile per spruzzatura, galvanica, verniciatura metallica, decalcomanie, stampa a caldo, serigrafia, trasferimento dell'acqua, sabbiatura, verniciatura a mano, ecc.



Offriamo anche accessori come coperchi in legno, coperchi in silicone, cucionali, confezioni regalo e articoli promozionali personalizzati.



### TEST REPORT



8821087 0420  
Page 3 of 4

Tutti gli ordini del barattolo di candela in vetro vengono testati da terzi.

Di solito utilizziamo i Test Call 65 Pro, i test ASTM (ricottura e shock termico), i test su piombo e cadmio.

**TESTING FOR  
CA RS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD  
BEVERAGE GLASSWARE-EXTIOR**

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	P.O. No.:	
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY		
Buyer:	IPSY	Style:	
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Brand Name:	CUPWIND		
Re-test:	Yes: No: <input checked="" type="checkbox"/>	Change Vendor:	Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>

**EXECUTIVE SUMMARY:**

Characteristic of analysis	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (NA6)	Method	M	FAIL
Effectiveness of annealing	With a tungsten carbide scribe, scratch area around the inside knuckle of the article. Then scratch on "Z" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made in the same direction. Immerse the article in water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.		M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (NA6) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); - prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 3 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking.	M	PASS

**REMARK:**

1. No enclosed protocol for test results in this report.

Cupwind dispone di un laboratorio di decorazione di 10.000 metri quadrati.

20 tipi di diverse macchine per decorare.

20 anni di esperienza nel settore della decorazione.

Oltre 20 fabbriche di vetro stabili che supportano vari vasi di vetro.

### Processo di confezionamento e pallet

Cartone ondulato con divisori trasversali, sicuro per spedizioni internazionali.

Confezione regalo personalizzata e requisiti di softbox sono accettati.

