Portacandele in vetro stampato in oro da 11 once

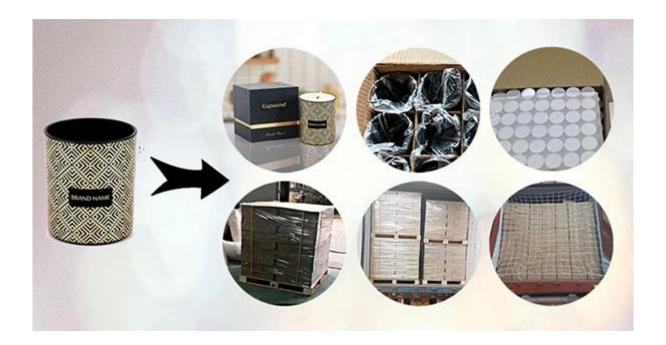
Questo bicchiere è decorato da stampigliature in oro e spray bianco opaco sul lato esterno del vetro. Cupwind ha creato il design da noi stessi, che è il professionista <u>fornitore di portacandele in Cina</u>, l'ispirazione è dal Musée du Louvre.



La stampa in oro è una specie di stampa di decalcomanie, ma ha solo un aspetto metallico. Può superare il test del nastro 3M anche se sta sparando a bassa temperatura a 160-180 gradi centigradi. È molto comunemente usato sulla decorazione del portacandele.



La confezione regalo è disponibile per questa timbratura d'oro <u>porta candele</u>. Il blu classico si abbina bene al colore bianco opaco. Abbiamo anche un altro colore nero per la vostra scelta.



Se una confezione regalo non è necessaria, il modo comune che utilizziamo è avvolgere ogni bicchiere portacandele in un sacchetto di plastica per tenerlo lontano dalla polvere, quindi ogni scatola di cartone imballa 48 pezzi di vetro per candele separati da un divisore per uova. I pallet di legno sono sempre efficienti durante il trasporto e aggiungeremo una rete di cotone nella posizione della porta per evitare che cada quando si apre la porta del container.



TEST REPORT

(8521)097-0438



Test content CA 65 Lead & Cadmium on non-lood/beverage glassware-exterior			Result/Rating Meet/Pass		
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide sorthe around the linkide knuckle of th scratch an "X" across the entire surface of the article. All scratc made using sufficient pressure the surface of the glass. All ea waiter at the same room tempe glass. Wait 15 minutes, then et and examine each piece for far Shalf show no tractures. Repor fractures, if any, for each lest. Modification: expanded scope!	e article. Then inside bottom hes are to be to just penetrale ch article with article with article with enture as the mpty the water ctures. It the number of to all other glass	М	PASS
Thermal shock	ASTM F2779-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or treak after it - prepare a cold-waler bath at 2°F). - prepare a hot bath at 7°1 ± 1.1 - treaser the sample complete water bath and allow to soak to - transfer the sample to the cold immerse for at least 30°s, - emove the sample from the - examine the sample for any or Note: - the hot water that collects with during the first immerston shall the container through the second the container through the second - the time of transfer from the first three of transfer from the declaration is sampling proceduland expanded scope to all other in addition to condition containers.	21±1.1°C (70± °C (180±2°F) sylin the hot or 5 min ± 10 s. d bath, and solid bath and solid bath and solid hath and or be retained in not hath to the or plass products	М	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report

Tutti i portacandele in vetro che abbiamo spedito sono testati da una terza parte. I test che facciamo sempre come i test di Annealing e Thermal Shock, i test Cali 65 Pro, i test Piombo e Cadmio.