

Bougeoir votif vaporisateur 8OZ Manufacture



Comme expérimenté [Fournisseur de bougeoirs votifs en Chine](#), Cupwind est toujours à la recherche de nouveaux objets artisanaux et de nouvelles décorations pour rendre les bougeoirs différents. Ce spray de mélange de couleurs est nouvellement développé, il convient au remplissage de cire de 8 oz. Toutes les peintures que nous utilisons sont écologiques et respectueuses de l'environnement.



Le récipient à bougie de 8 oz est une taille populaire utilisée par les fabricants de bougies, une taille parfaite pour un récipient votif. C'est un article de production régulier dans notre atelier. Cupwind garde des stocks toute l'année. Le MOQ pour ce verre peut être aussi bas que 2000 pièces par couleur.



Nous avons un couvercle en bois et un couvercle en métal assortis pour ce 8oz bougeoir votif. Le matériau du bois est disponible en MDF, pin, bambou, hêtre, noyer, paulownia, acacia, hévée, chêne rouge, chêne blanc, frêne européen, érable, etc. Le matériau du métal est disponible en étain, acier inoxydable, zinc Alliage etc...



Cupwind est le leader [usine de bougeoirs votifs en porcelaine](#), nous acceptons la conception personnalisée OEM/ODM. Nous pouvons créer votre propre forme avec/sans nom de marque. La décoration disponible pour la pulvérisation, la galvanoplastie, la peinture métallique, la décalcomanie, l'estampage à chaud, la sérigraphie, le sablage, le transfert d'eau, etc.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed

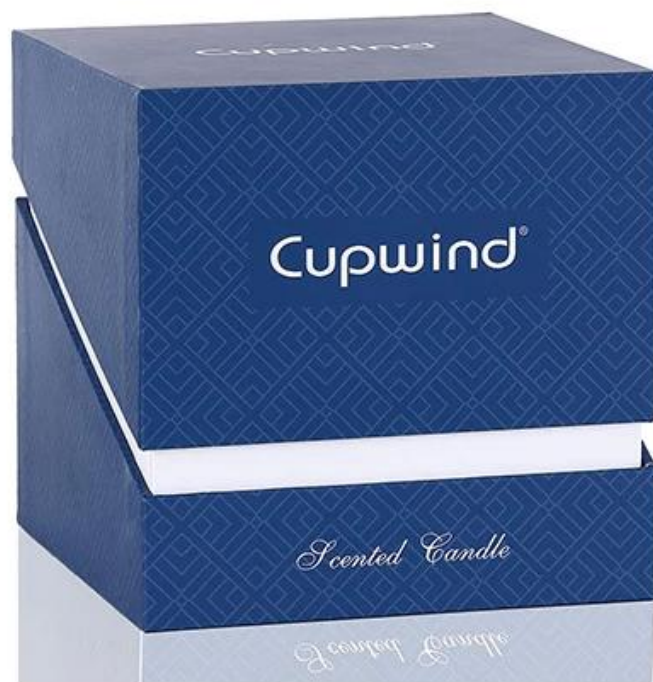


Gift Box.



Gift Box

Il y a plus d'accessoires pour bougies que nous pouvons fournir en plus des couvercles en bois. Nous pouvons vendre des produits finis avec des bougies et des coffrets cadeaux sur demande.



Nous emballons chaque verre de bougie dans un sac d'opp pour le protéger de la poussière, puis des cartons ondulés avec des séparateurs en planches croisées. Les palettes en bois sont toujours efficaces pour les expéditions LCL, et nous ajouterons un filet en coton à la place de la porte pour éviter de tomber lors de l'ouverture de la porte du conteneur.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED P.O. No.: /
Buyer:	IPSY Style: /
Country of Origin:	CHINA Country of Destination: USA
Color:	IRIDESCENT SKU Number: ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒ Charge Vendor: Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/

EXECUTIVE SUMMARY:

Test contents			Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior			Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($160 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

Tous nos pots à bougies en verre sont testés par un tiers. Habituellement, nous utilisons les tests Cali 65 Pro, les tests ASTM (recuit et choc thermique), les tests au plomb et au cadmium.