

Pots de bougies en satin en gros 3,15 x 3,5 pouces



Ce beau [pot de bougie](#) est décoré par des sprays de couleur, qui s'apparentent à des satins. le look unique le rend différent sur le marché et accrocheur.



Les sprays satinés peuvent également être décorés sur [flacons diffuseurs](#), flacons de parfum, flacons de beauté et de corps, eh bien, Cupwind fait ces décorations dans notre propre atelier qui est à 10000m² avec plus de 20 machines différentes pour obtenir des effets riches sur le [.](#)



De plus, Cupwind propose des accessoires pour bougies depuis des années, tels que des couvercles en métal, des coffrets cadeaux, [outil d'entretien des bougies](#), collier, bouchon etc.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed

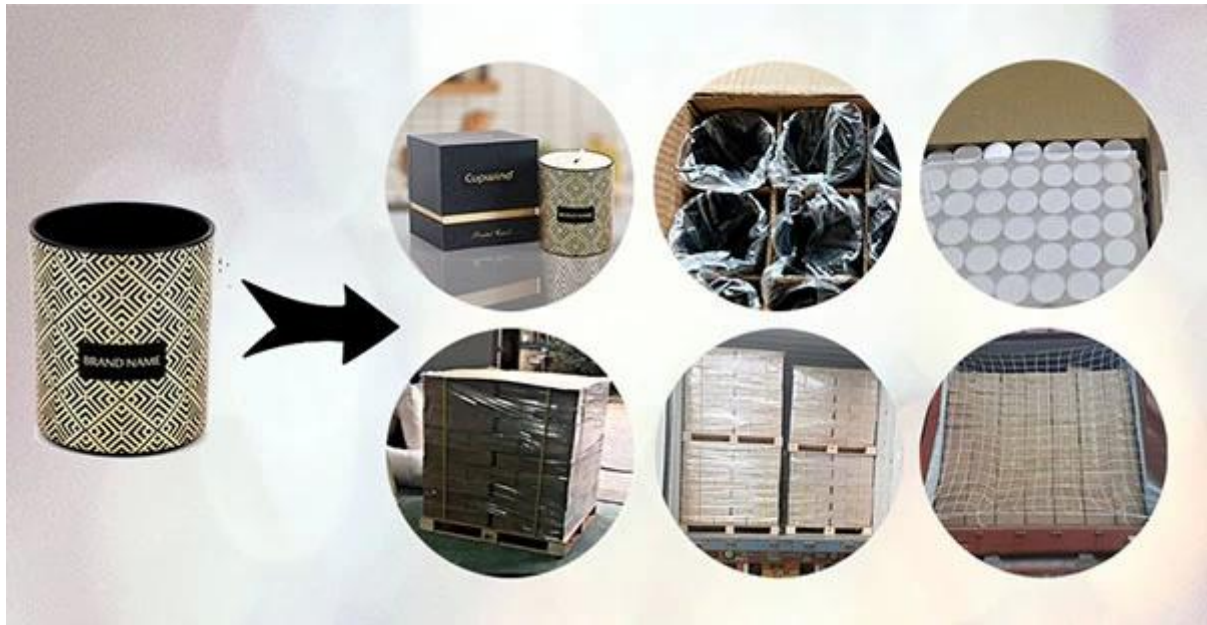


Gift Box.



Gift Box

Cupwind prend soin de chaque pièce de [pots de bougies vides](#) Avec la sécurité. Chaque verre a été emballé dans un sac d'opp pour éviter les poussières, les insectes, puis certaines pièces placées dans une caisse d'exportation avec des séparateurs d'œufs.



Le dernier mais non le moindre, tous les [pots à bougies en verre](#) sont testés par des tiers, les tests que nous procédons toujours sont comme le test de recuit et de choc thermique, le test FDA, le test de hachure croisée.



TEST REPORT

SHEZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒ X
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND'S		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒ X	Charge Vendor:	Yes: ☒ X No: ☐
Previous Report No.:	/		



(8521)097-0435
Page 3 of 4

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content		Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food beverage glassware-exterior		Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2175-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2175-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold-water bath at 21±1.1°C (70±2°F). - prepare a hot bath at 71±1.1°C (160±2°F). - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.