

Usine de bouteilles de diffuseur en verre à jet rond

Ce flacon diffuseur en verre peut contenir 4 oz d'huile de parfum. Le spray est une finition largement utilisée dans [.](#)

Le design rond commun le rend bien assorti à différents modèles de verre à bougie. Il est parfait pour la décoration intérieure, l'aromathérapie, le spa, la méditation, la salle de bain.



Le flacon vaporisateur vide est aussi un bon vase à fleurs, simple et classique.

Il vous apporte joie et amour.



Cupwind est l'un des plus professionnels [fabricant de bouteilles de diffuseur en verre en Chine](#)

Nous avons notre propre atelier de décoration pour garder un œil sur la qualité de la bouteille du diffuseur avant son expédition.

Le MOQ de ce flacon diffuseur en forme de corps rond est de 5000 pièces.



Cupwind propose également d'autres accessoires liés à la bouteille de diffuseur de roseau tels que le roseau, le bouchon, la boîte cadeau, le bouchon, etc.

Nous avons 6 partenaires coopératifs stables depuis des années. La qualité est parfaitement assortie à nos bougeoirs.

Bouchon pour flacon diffuseur



Bouchon pour flacon diffuseur



Roseau pour flacon diffuseur



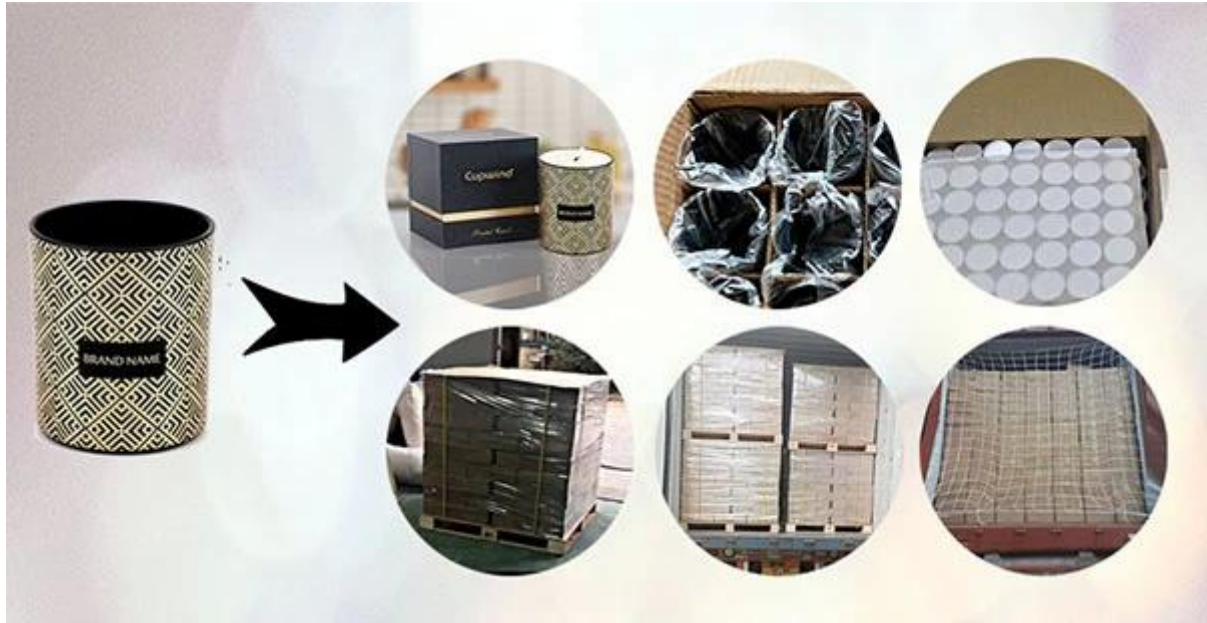


Nous proposons également des coffrets cadeaux OEM et ODM pour les flacons diffuseurs à roseaux.

Si la boîte-cadeau n'est pas nécessaire, la manière courante que nous utilisons est d'envelopper chaque bouteille de diffuseur en verre dans un sac d'opp pour éviter la poussière,

cartons ondulés avec séparateurs croisés. La palette en bois est toujours efficace pendant le transport,

et nous ajouterons un filet en coton à l'endroit de la porte pour éviter de tomber lors de l'ouverture de la porte du conteneur.



Toutes nos commandes de verre sont testées par un tiers. Habituellement, nous utilisons les tests Cali 65 Pro, les tests ASTM (recuit et choc thermique), les tests au plomb et au cadmium.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGGAANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content		Result/Rating		
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior		Meet/Pass		
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($160 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min $\pm$ 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to FOOD containers.	M	PASS

REMARK:

- No enclosed protocol for test results in this report.