

Pots d'apothicaire en relief de qualité supérieure avec couvercle en étain imprimé Capacité 6 oz



Notre pot de bougie d'apothicaire haut de gamme est en relief avec un beau motif, le couvercle en étain est imprimé avec des couleurs.

le verre de la bougie est pulvérisé en gris, ce qui est pour les bougies parfumées fumées.



Ce pot en verre pour bougie d'apothicaire en relief est fabriqué par I.S. Machine artisanale, le MOQ est de 30000 pièces.

Il y a un cadre sur le bocal en verre pour que nous puissions y ajouter un autocollant.



Le couvercle est en étain métallique, les motifs et les couleurs sont disponibles sur mesure chez nous.





Notre force est que nous avons notre propre usine de décoration pour faire un tas de décorations sur les conteneurs.

Comme la sérigraphie, [impression de décalque](#), galvanoplastie, sprays de couleur, [irisé](#) placage etc



Cupwind est professionnel [fabricant de pots à bougies apothicaire](#) En Chine, nous acceptons la conception personnalisée OEM/ODM et nous pouvons créer votre propre forme avec/sans nom de marque.

en outre, nous proposons des accessoires pour bougies ainsi que des bougeoirs, tels que des couvercles en métal, des couvercles en bois, [boite cadeau](#) etc.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed

Gift Box.

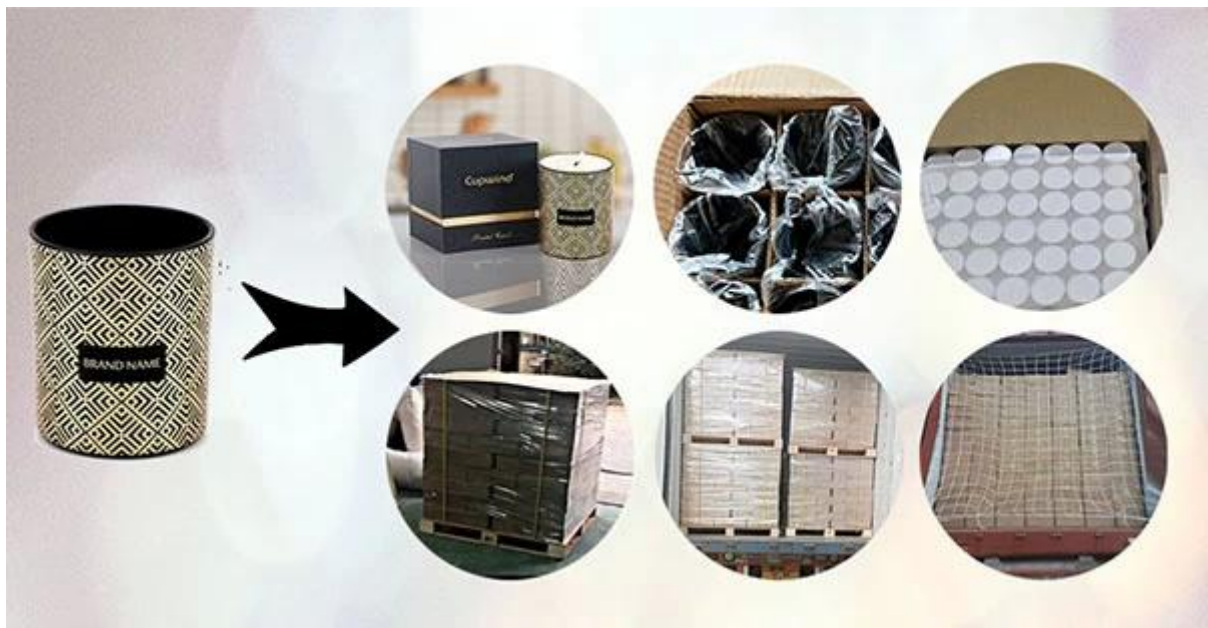


Gift Box

Avec des années d'expérience sur les bougeoirs, Cupwind sait comment protéger nos produits.

chaque verre de bougeoir était enveloppé dans un sac d'opp pour éloigner les poussières, puis dans des cartons ondulés avec des séparateurs en croix.

Les palettes en bois sont toujours efficaces pour les expéditions LCL, et nous ajouterons un filet en coton à la place de la porte pour éviter de tomber lors de l'ouverture de la porte du conteneur.



Assurer la qualité

Nous avons notre propre équipe Qc formée et expérimentée pour vérifier la qualité du produit du début de la production jusqu'à la fin, nous aurons un rapport QC interne en anglais pour vous montrer avant l'expédition.

Tous nos pots à bougies en verre sont testés par un tiers. Habituellement, nous utilisons les tests Cali 65 Pro, les tests ASTM (recuit et choc thermique), les tests au plomb et au cadmium.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED P.O. No.: /
Buyer:	IPSY Style: /
Country of Origin:	CHINA Country of Destination: USA
Color:	IRIDESCENT SKU Number: ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒ Charge Vendor: Yes: ☐ No: ☐
Previous Report No.:	/

EXECUTIVE SUMMARY:

Test contents			Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior			Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($160 \pm 2^{\circ}\text{F}$) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.