

## Pot à Bougie Métallisation Or Rose 11oz

Les techniques de métallisation à l'or rose sont largement utilisées sur les pots à bougies, les lampes, les métaux, même l'iphone l'utilise au téléphone. Le pot de bougie en or rose est un décor de maison de luxe ainsi qu'un pot de bougie parfumé.



Cupwind est le leader [fournisseur de pots de bougies en or rose en Chine](#). Nous avons 5 machines de galvanoplastie de métallisation dans notre propre atelier. Chaque jour, nous pouvons produire 30 000 pots de bougies en or rose.



Cupwind est le premier fabricant de pots à bougies en or rose en Chine. Nous avons notre propre atelier sur 6000m<sup>2</sup> , et nous avons 70 personnes pour faire la galvanoplastie de métallisation.



Cupwind propose la conception et la vente en gros de coffrets cadeaux. Si une boîte-cadeau n'est pas nécessaire, la manière courante que nous utilisons consiste à envelopper chaque verre de bougeoir dans un sac d'opp pour le protéger de la poussière, puis chaque boîte en carton contient 48 pièces de verre à bougies séparées par un diviseur d'œufs. Les palettes en bois sont toujours efficaces pendant le transport, et nous ajouterons un filet en coton à l'endroit de la porte pour éviter les chutes lors de l'ouverture de la porte du conteneur.



# TEST REPORT



SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD  
NO.415 RUNLIAN BUILDINGS, SHENZHU ROAD,  
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN  
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU  
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021  
MOD. LOG IN: /  
DATE OUT: APR 13, 2021  
REVISED DATE: /  
WORKING DAYS: 5  
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING	
PASS	X
FAIL	
DATA	

TESTING FOR  
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD/  
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM#: 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: <input type="checkbox"/>	No: <input checked="" type="checkbox"/>	Charge Vendor: Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>
Previous Report No.:	/		

### EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result/Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Meet/Pass

Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.  Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21 ± 1.1°C (70 ± 2°F). - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

### REMARK:

- No enclosed protocol for test results in this report.

Tous les bougeoirs en verre que nous avons expédiés sont testés par un tiers. Les tests que nous faisons toujours comme les tests de recuit et de choc thermique, les tests Cali 65 Pro, les tests de plomb et de cadmium.