

Pilier en verre à bulles fait à la main, cône, porte-bougie chandelier D 5,11 "x H 10,63"

Dimension : hauteur totale : 10,63", diamètre de la base : 5,11", diamètre de la plaque : 5,11",
diamètre d'ouverture de la plaque : 5,11"

Emballage disponible : paquet de 12, 18 et 24 pièces

Couleur : Clair

Matériel: Verre



Cette série de bougeoirs piliers sont des produits faits à la main par des artisans, la conception de la tige est des larmes et des anneaux, décorer avec une simplicité brillante est ce à quoi les mariées ne peuvent pas résister.

Le clair [chandelier en verre](#) pilier est parfait pour afficher vos bougies pilier (D-4,5" ou moins) et il est idéal pour les bougies à mèche et à LED.

Un bougeoir à double usage peut être utilisé pour les bougies piliers ou coniques.



Vous trouverez une légère lèvre et un centre en retrait pour un éventuel déversement de cire. Cette pièce est idéale pour les mariages, les restaurants et les églises.

- Peut contenir une bougie pilier standard de 4,5 pouces de diamètre ou plus petite
- Tient un cône standard ou [chandelier](#) bougie



Le MOQ du bougeoir en verre est comme 3000 pièces. Bougeoir à pilier en verre au design magnifique et simple, magnifiquement fabriqué à la main par un artisan. Ce bougeoir à tige est un excellent moyen d'afficher n'importe quel design d'éclairage.

S'adapte le mieux à la plupart des bougies piliers. Une superbe décoration de pièce maîtresse pour toutes les occasions et événements tels que Noël, la Saint-Valentin, la fête des mères, les mariages, les fêtes et les événements d'entreprise.

Merveilleuse idée cadeau pour les mariages, les pendants de crémaillère et les fêtes. Un grand accents de décoration d'intérieur, le [bougeoir pilier](#) a fière allure dans n'importe quel décor de maison, vous pouvez le mettre sur le dessus d'une cheminée, d'une console, d'une salle à manger et d'un salon.



En tant que fournisseur professionnel de bougeoirs à pilier en Chine depuis des années, Cupwind sait que la qualité et la sécurité des produits sont la chose la plus importante pour les marques, ainsi, nous envoyons des échantillons de production de masse à des tiers pour les tester avant d'expédier tous les bougeoirs, les tests que nous procédons toujours avec le bougeoir sont comme le test de recuit et de choc thermique, le test de cadmium et de plomb.

Vous trouverez ci-dessous un de nos rapports de test.



TEST REPORT



0521097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD.
NO.415 RUNJIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGGAO, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: 0521097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING	
PASS	☒
FAIL	☐
DATA	☐

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY
Buyer:	SPOT
Country of Origin:	CHINA
Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT
Brand name:	CUPWIND IS
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒
Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	17

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content		Result Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior		Must Pass
Effectiveness of annealing	ASTM F2176-20 Sec. 4.2 (Mod)	M PASS
With a long-term annealing cycle, anneal twice around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, empty the water and examine each piece for fractures. There shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.		
Thermal shock	ASTM F2176-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C140	M PASS
Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold water bath at 21 ± 1.1°C (70 ± 2°F); - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion; - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.		

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

Processus d'emballage et de palette :

Carton ondulé avec séparateurs croisés, sans danger pour les envois internationaux.

Boîte-cadeau personnalisée, les exigences en matière de boîte souple sont acceptables

