

Bougeoir en verre dépoli avec remplissage de cire de 11 oz



Le verre pulvérise une couleur givrée, avec un remplissage de cire de 11 oz. Cette [bougeoir en verre](#) est fabriqué à partir de verre sodocalcique. Lourd, épais et durable, parfaitement utilisé comme vases à bougies.



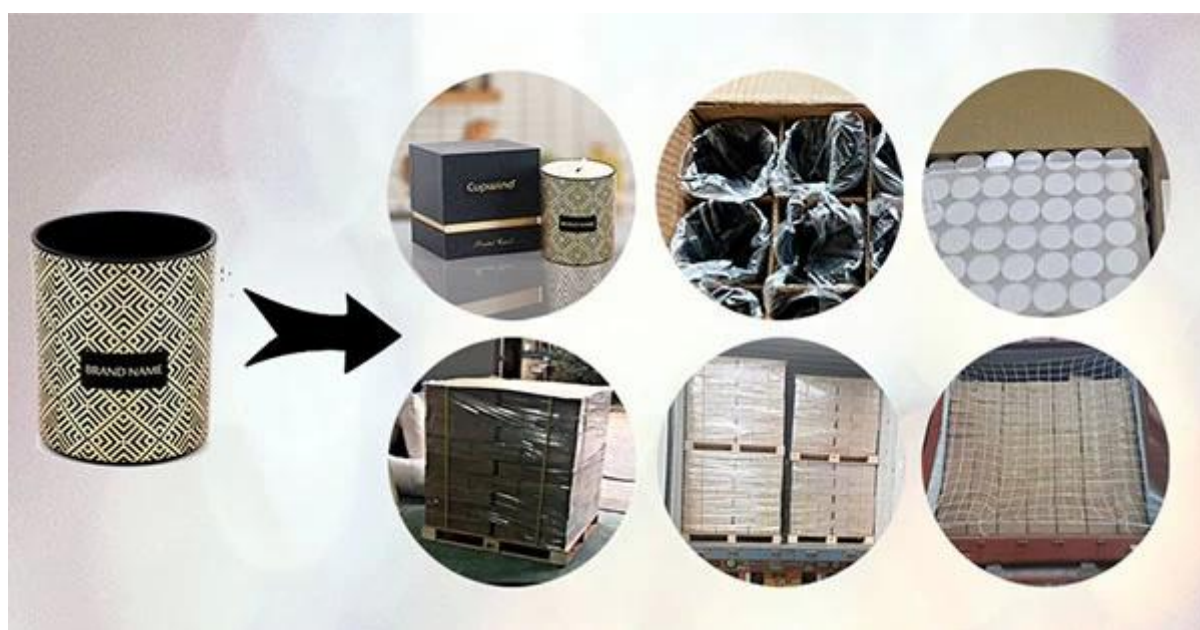
Bougeoirs givrés sont de plus en plus utilisés parmi les marques de bougies. Dans certains endroits définis, les vaisseaux givrés semblent plus qualitatifs. Certains clients peuvent penser que la couleur givrée correspond mieux à leur marque de bougie.



Cupwind est un professionnel [Fournisseur de bougeoirs givrés en Chine](#) depuis des années, nous avons assorti le couvercle en bois existant pour cela Bougie de 11 oz. Le matériau du bois est disponible en MDF, pin, bambou, hêtre, noyer, paulownia, acacia, bois d'hévéa, chêne rouge, chêne blanc, frêne européen, érable, etc.



Cupwind accepte la conception personnalisée OEM/ODM. Nous pouvons créer votre propre forme avec/sans nom de marque. La décoration disponible pour la pulvérisation, la galvanoplastie, la peinture métallique, la décalcomanie, l'estampage à chaud, la sérigraphie, le sablage, le transfert d'eau, etc.



Nous enveloppons chaque verre de bougeoir dans un sac d'opp pour le protéger de la poussière, puis des cartons ondulés avec des séparateurs en croix. Les palettes en bois sont toujours efficaces pour les expéditions LCL, et nous ajouterons un filet en coton à la place de la porte pour éviter de tomber lors de l'ouverture de la porte du conteneur.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒ X
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND 6		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content		Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior		Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^\circ\text{C}$ ($70 \pm 2^\circ\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^\circ\text{C}$ ($160 \pm 2^\circ\text{F}$). - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M PASS

REMARK:

- No enclosed protocol for test results in this report.

Tous nos pots à bougies en verre sont testés par un tiers. Habituellement, nous utilisons les tests Cali 65 Pro, les tests ASTM (recuit et choc thermique), les tests au plomb et au cadmium.