

Bougeoir en verre octogonal vide 7oz pour la fabrication de bougies en vrac

Q

Notre force ?

UNE: Atelier de décoration de 10000 mètres carrés.

20 types de machines de décoration différentes

20 ans d'expérience dans le domaine de la décoration.

Plus de 20 usines de verre stables.

Des marques de renommée mondiale telles que Armani Zao, etc.

Cupwind est expérimenté Fournisseur de bougeoirs vides en Chine pendant de nombreuses années.

caractéristiques du produit

Le verre à bougie en verre sodocalcique, c'est un pot de 7 oz pour la fabrication de bougies, les pots à bougies transparents sont disponibles en 4 tailles différentes

Ce récipient à bougie de 7 oz est la taille mini entre les ensembles, très approprié pour les votives

Comme [Usine de bougeoir vide en Chine](#), Cupwind produit de nombreux bougeoirs en verre presse à la machine, tous peuvent passer des tests de recuit et de choc thermique

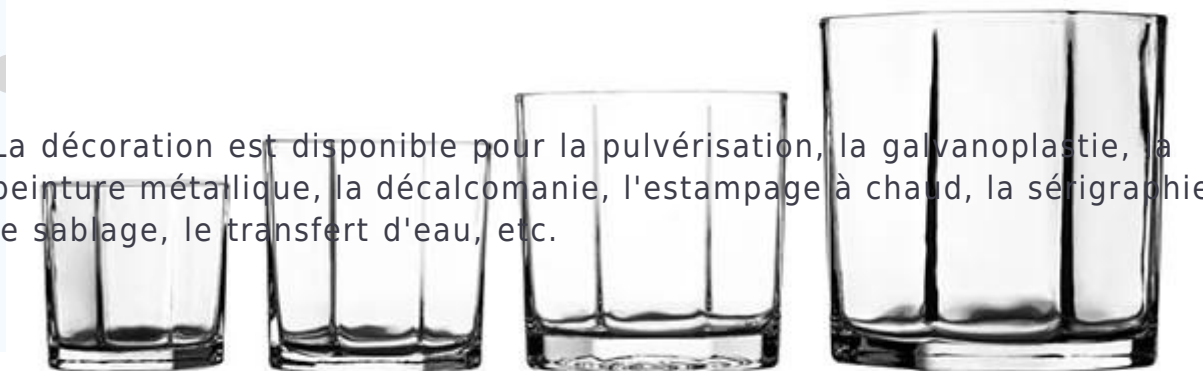




Cupwind accepte la conception personnalisée OEM/ODM.

Nous pouvons créer votre propre forme avec/sans nom de marque.

La décoration est disponible pour la pulvérisation, la galvanoplastie, la peinture métallique, la décalcomanie, l'estampage à chaud, la sérigraphie, le sablage, le transfert d'eau, etc.





TEST REPORT



ISS21097-0435
Page 3 of 4

Toutes les commandes du pot à bougie en verre sont testées par un tiers.

Habituellement, nous utilisons les tests Cali 65 Pro, les tests ASTM (recuit et choc thermique), les tests au plomb et au cadmium.

OVERALL RATING	
PASS	☒
FAIL	☐
DATA	☐

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR	
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY
Buyer:	POST
Country of Origin:	CHINA
Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT
Brand name:	CUPWIND 88
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒
Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐

EXECUTIVE SUMMARY:	
Test Name:	CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware exterior
Test Method:	Method Pass
Execution of analysis:	ASTM F2175-20, Sec. 4.2 (Mod.) With a larger article holder, scratch area around the inside knuckle of the article. Then apply and rub the article with the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. That show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.
Thermal shock:	ASTM F2175-20, Sec. 4.2 (Mod.) / ASTM C149 Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. That not crack or break after tested per below: - prepare a cold water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F); - prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 15 s; - transfer the sample to the cold bath and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

Cupwind dispose d'un atelier de décoration de 10000 mètres carrés.

20 types de machines de décoration différentes.

20 ans d'expérience dans le domaine de la décoration.

Plus de 20 usines de verre stables prenant en charge divers récipients en verre.

Processus d'emballage et de palette

Carton ondulé avec séparateurs en bois, sans danger pour les envois internationaux.

Boîte-cadeau personnalisée, les exigences en matière de boîte souple sont acceptables.



