

## - Fournitures de porte-bougies au mercure de Noël Chine-



Notre force

[fabricant de bougeoirs de Noël en Chine](#)

Atelier de décoration de 10000 mètres carrés.

20 types de machines de décoration différentes.

20 ans d'expérience dans le domaine de la décoration.

Plus de 20 usines de verre stables.

Marques de renommée mondiale telles que Armani, Zara, etc.

---

## CARACTÉRISTIQUE DU PRODUIT

Cupwind est [Fournisseur de bougeoirs de Noël en Chine](#) , le bougeoir est en verre sodocalcique. Lourd, durable, parfait pour les bougies. La décoration ouragan au mercure est très appropriée pour Noël et les mariages.



Le bougeoir de luxe au mercure peut être fabriqué en différentes couleurs comme sur la photo. Vous pouvez remplir différents parfums dans le verre en fonction de différentes couleurs.

## Effet du processus



Cupwind accepte la conception personnalisée OEM/ODM. Nous pouvons créer votre propre forme avec/sans nom de marque. La décoration disponible pour la pulvérisation, la galvanoplastie, la peinture métallique, la décalcomanie, l'estampage à chaud, la sérigraphie, le sablage, le transfert d'eau, etc.





Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed



Gift Box



Gift Box

Nous proposons des ensembles d'accessoires pour bougies de couleur noire, argent, or, or rose, bronze, etc. Couvercles en bois, le matériau du bois est disponible en MDF, pin, bambou, hêtre, noyer, paulownia, acacia, hêvéa, chêne rouge, Chêne blanc, frêne européen, érable, etc. Couvercles en métal, le matériau du métal est disponible en étain, acier inoxydable, alliage de zinc, fer inoxydable, etc.



## TEST REPORT



(8521)097-0435  
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD  
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,  
HENGGAANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN  
LAB NUMBER: (8521)097-0435

### EXECUTIVE SUMMARY:

| Test content                                                 | Result/Rating |
|--------------------------------------------------------------|---------------|
| CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior | Meet/Pass     |

Toutes les commandes de photophores en verre sont testées par un tiers. Habituellement, nous utilisons les tests au plomb et au cadmium.

ATTN: BUREAU VERITAS  
E-mail: shenzhen@bureauveritas.com

DATE OUT: APR 13, 2021  
REVISÉ DATE: /  
WORKING DAYS: 5

OVERALL RATING  
PASS ☒  
FAIL ☐  
DATA ☐

TESTING FOR  
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD/  
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

|                      |                                                                       |                         |                                                                       |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Sample Description:  | IRIDESCENT COATING CANDLE JAR                                         | P.O. No.:               | /                                                                     |
| Manufacturer:        | CUPWIND COOPERATED FACILITY                                           | Buyer:                  | /                                                                     |
| Country of Origin:   | CHINA                                                                 | Country of Destination: | USA                                                                   |
| Color:               | IRIDESCENT                                                            | SKU Number:             | ITEM# 8090                                                            |
| Brand name:          | CUPWIND®                                                              |                         |                                                                       |
| Re-test:             | Yes: <input type="checkbox"/> No: <input checked="" type="checkbox"/> | Charge Vendor:          | Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/> |
| Previous Report No.: | 17                                                                    |                         |                                                                       |

| Enchances (enrichment) | ASTM F2179-20, Sec. 4.2 (Mod)             | With a tungsten carbide scribe, scratch once across the entire surface of the article. Then scratch with a "2" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same time to ensure the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.                                                                                                                                                                                                                                                                                            | M | PASS |
|------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|------|
| Thermal shock          | ASTM F2179-20, Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149 | Shall not crack or break after tested per below:<br>- prepare a cold-water bath at 21 ± 1.1°C (70 ± 2°F).<br>- prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F).<br>- immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s.<br>- transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s.<br>- remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking.<br>Note:<br>- the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion.<br>- the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s.<br>Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. | M | PASS |

### REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.



## Spectacle d'usine



Crowine possède un atelier de décoration de 10000 mètres carrés  
20 types de machines de décoration différentes, 28 ans  
d'expérience dans le domaine de la décoration, plus de 20 usines  
de verre à travers le monde, nous charge divers récipients en verre.

## Processus d'emballage et de palette

Carton ondulé avec séparateurs croisés, sans danger pour les envois internationaux. Boîte-cadeau personnalisée, les exigences en matière de boîte souple sont acceptables.

