

Bougeoir en céramique avec couvercle pour bougie parfumée OEM & ODM

Q

Notre force ?

UNE: Atelier de décoration de 10000 mètres carrés.

20 types de machines de décoration différentes

20 ans d'expérience dans le domaine de la décoration

Plus de 20 usines de verre stables

Des marques de renommée mondiale telles que Armani, Zara, etc.

Offres Cupwind [Bocaux à bougies en céramique OEM et ODM en Chine](#)



caractéristiques du produit

Ce pot à bougie en céramique artisanal avec couvercle est produit par l'usine de céramique Cupwind, nous proposons des produits OEM et ODM en céramique, tels que des pots à bougie en céramique, des assiettes en céramique, [flacons diffuseurs en céramique](#), décorations pour la maison en céramique, vases en céramique, porte-clés et porte-bijoux en céramique, etc.

Le couvercle est en céramique et décoré de galvanoplastie dorée, ce qui lui donne un aspect luxueux et accrocheur.

Le corps est décoré de sérigraphies G.M.J.N. en noir.



Le MOQ des bougeoirs en céramique n'est pas très grand, généralement 500 pièces suffisent pour démarrer vos propres conceptions, ce qui est très convivial pour les petites entreprises ou la configuration d'une nouvelle ligne.

L'usine de céramique Cupwind est très adaptée pour la fabrication de pots à bougies en céramique personnalisés, car nous avons une vaste expérience de travail avec de grandes marques dans le monde.

Les échantillons sont toujours offerts dans les 10 jours, ce qui vous aide à démarrer rapidement une nouvelle gamme de produits



Cupwind accepte la conception personnalisée OEM/ODM.

Nous pouvons créer votre propre forme avec/sans nom de marque.

La décoration est disponible pour la pulvérisation, la galvanoplastie, la peinture métallique, la décalcomanie, l'estampage à chaud, la sérigraphie, le sablage, le transfert à eau, etc.



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid

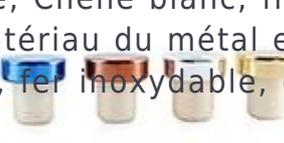


Wooden Lid

Nous proposons des ensembles d'accessoires pour bougies de couleur noire, argent, or, or rose, bronze, etc. Couvreuses en bois, le matériau du bois est disponible en MDF, pin, bambou, hêtre, noyer, paulownia, acacia, hévéa, chêne rouge, Chêne blanc, frêne européen, érable, etc. Couvreuses en métal, le matériau du métal est disponible en étain, acier inoxydable, alliage de zinc, fer inoxydable, etc.



Neck



Stopper



Reed



TEST REPORT



8521097-0425
Page 3 of 4

Toutes les commandes du pot à bougie en verre sont testées par un tiers.

Habituellement, nous utilisons les tests Cali 65 Pro, les tests ASTM (recuit et choc thermique), les tests au plomb et au cadmium.

TESTING FOR GAS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR	
Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY
Buyer:	IPSY
Country of Origin:	CHINA
Country of Destination:	USA
Brand name:	CUPWIND II
File-Inst:	Yes: No: <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Previous Report No.:	Charge Vendor: Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>

OVERALL RATING	
PASS	<input checked="" type="checkbox"/>
FAIL	<input type="checkbox"/>
DATA	<input type="checkbox"/>

EXECUTIVE SUMMARY:				
Disclosures of annealing	ASTM F2159-20 (Sec. 4.2 (M4))	With a tapered variable width, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches must be made with a 100-grit sandpaper. Immerse the article in hot water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2159-20 (Sec. 4.2 (M4) / ASTM C444)	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold water bath at 21 ± 1.1°C (70 ± 2°F); - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F); - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s; - transfer the sample to the cold bath; and immerse for at least 30 s; - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

Cupwind dispose d'un atelier de décoration de 10000 mètres carrés.

20 types de machines de décoration différentes.

20 ans d'expérience dans le domaine de la décoration.

Plus de 20 usines de verre stables prenant en charge divers récipients en verre.

Processus d'emballage et de palette

Carton ondulé avec séparateurs croisés, sans danger pour les envois internationaux.

Boîte-cadeau personnalisée, les exigences en matière de boîte seule sont acceptables.

