

Nouvelle bouteille de diffuseur en verre de roseau de modèle de rayure de conception 6oz



Le verre transparent est capable de pulvériser différentes couleurs pantone, ce qui le rend bien assorti à différents designs de verres à bougies et de parfums. Il est parfait pour la décoration intérieure, l'aromathérapie, le spa, la méditation, la salle de bain.



Cette bouteille avec un design à rayures est un design populaire, il y a un design de pot de bougie assorti pour cela. C'est un très bon produit de décoration d'intérieur assorti pour les clients. Le flacon diffuseur en verre vide est également un bon vase pour les fleurs, simple et classique.



Cupwind est l'un des plus professionnels [Fabricant de bouteilles de diffuseur en verre à rayures en Chine](#). Nous avons notre propre atelier de décoration pour garder un œil sur la qualité de la bouteille du diffuseur avant son expédition.

Le MOQ de cette bouteille de diffuseur de forme spéciale est de 30 000 pièces.









Cupwind propose également d'autres accessoires liés au flacon diffuseur à roseau tels que roseau, bouchon, coffret cadeau, bouchon, etc.

Nous avons 6 partenaires coopératifs stables depuis des années. La qualité est parfaitement assortie à nos bougeoirs.



Accessories That Related

With requests of our customers, Cupwind also offers accessories such as gift box for scented candles, wick tool set like wick trimmer, cutter, snuffer, lids in wood and metal like stainless steel and zinc alloy.



Zinc Alloy Lid

Wick Trimmer Cutter



Wooden Lid

Tin metal lid



Glass Lid

Stopper



Neck

Reed



Gift Box

Gift Box



Nous proposons également des coffrets cadeaux OEM et ODM pour les flacons diffuseurs à roseaux. Si la boîte-cadeau n'est pas nécessaire, la manière courante que nous utilisons est d'envelopper chaque bouteille de diffuseur en verre dans un sac d'opp pour éviter la poussière, cartons ondulés avec séparateurs croisés. La palette en bois est toujours efficace pendant le transport, et nous ajouterons un filet en coton à l'endroit de la porte pour éviter de tomber lors de l'ouverture de la porte du conteneur.



Toutes nos commandes de verre sont testées par un tiers. Habituellement, nous utilisons les tests Cali 65 Pro, les tests ASTM (recuit et choc thermique), les tests au plomb et au cadmium.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING	
PASS	X
FAIL	_____
DATA	_____

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE- EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM#: 8090
Brand name:	CUPWIND ®		
Re-test:	Yes: <input type="checkbox"/>	No: <input checked="" type="checkbox"/>	Charge Vendor: Yes: <input checked="" type="checkbox"/> No: <input type="checkbox"/>
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result Rating	Meet/Pass
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	M PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	M PASS

With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.

Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.

Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21±1.1°C (70 ± 2°F).
- prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F)
- immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s.
- transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s.
- remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking.
Note:
- the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion
- the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s
Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.

REMARK:

- No enclosed protocol for test results in this report.