Fábrica de botellas de difusor de vidrio en aerosol redondo

Este vidrio de botella difusora en aerosol puede contener aceite de fragancia de 4 oz. El spray es un acabado muy utilizado en <u>.</u>

El diseño redondo común hace que combine bien con diferentes diseños de velas. Es perfecto para la decoración del hogar, aromaterapia, spa, meditación, baño.



La botella difusora de spray vacía también es un buen jarrón para flores, simple y clásico.

Te trae alegría y amor.



Cupwind es uno de los más profesionales. fabricante de botellas difusoras de vidrio en China

Tenemos nuestro propio taller de decoración para vigilar la calidad de la botella difusora de caña antes de enviarla.

El pedido mínimo de esta botella difusora con forma de cuerpo redondo es de 5000 unidades.



Cupwind también ofrece otros accesorios relacionados con la botella difusora de caña, como caña, enchufe, caja de regalo, tapón, etc.

Tenemos 6 socios cooperativos estables durante años. La calidad es una gran combinación con nuestros portavelas.

Tapón para botella difusora



Tapón para botella difusora



Caña para botella difusora



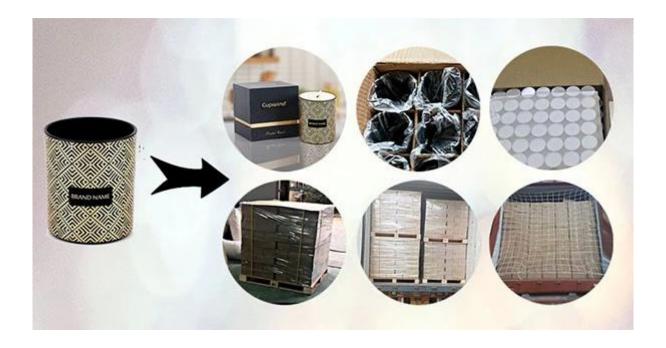


También ofrecemos cajas de regalo OEM y ODM para botellas difusoras de caña.

Si la caja de regalo no es necesaria, la forma común que usamos es envolver cada botella difusora de vidrio en una bolsa de opp para evitar el polvo.

cajas de cartón corrugado con divisores transversales. El palé de madera siempre es eficiente durante el transporte,

y agregaremos una red de algodón en el lugar de la puerta para protegerlo de caídas al abrir la puerta del contenedor.



Todos nuestros pedidos de vidrio son probados por un tercero. Por lo general, utilizamos pruebas Cali 65 Pro, pruebas ASTM (recocido y choque térmico), pruebas de plomo y cadmio.



TEST REPORT



(8521)097-0438 Page 3 of 4

NO.415 RUNLIAN BU	IA TRADING CO., LTD IILDING, SHENZHU ROAD, , SHENZHEN, CHINA		HENZHEN 8521)097-0435		
ATTN: EMMA ZOU CC: emma@cupwind.com		MOD. LOG IN: / DATE OUT: A REVISED DATE: / WORKING DAYS: 5	IPR 07, 2021 IPR 13, 2021 OF 4		
	Г	OVERALL RATING			
		PASS FAIL DATA	x		
	TESTING CA 65 LEAD & CADMIU BEVERAGE GLASSY	JM ON NON-FOOD/			
Sample Description:	IRIDESCENT COATING	CANDLE JAR			
	CUPWIND COOPERATE FACILITY		1		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATE		1		
Manufacturer: Buyer:	CUPWIND COOPERATE FACILITY	D P.O. No.:	: /		
Manufacturer: Buyer: Country of Origin:	CUPWIND COOPERATE FACILITY IPSY	D P.O. No.: Style:	: / : USA		
Sample Description: Manufacturer: Buyer: Country of Origin: Color: Brand name:	CUPWIND COOPERATE FACILITY IPSY CHINA	D P.O. No.: Style: Country of Destination:	: / : USA		
Manufacturer: Buyer: Country of Origin: Color:	CUPWIND COOPERATE FACILITY IPSY CHINA IRIDESCENT	D P.O. No.: Style: Country of Destination:	: / : USA : ITEM#: 8090		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result/Rating				
CA 65 Lead & C	admium on non-food/	beverage glassware-exterior M	leet/Pass		
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scra around the inside knuckle of the arth scratch an "X" across the entire insi surface of the article. All scratches is made using sufficient piesure to jut the surface of the glass. Fill each art walls at this surface of the surface of walls of the surface of the surface and scramine each piece for fracture shall show no tractures. Report the fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all products in addition to candle cortail products in addition to candle cortail	cle. Then de bottom are to be st penetrale ticle with e as the the water is. number of	М	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)/ ASTM C149	Shall not crack or treak after lessed - prepare a cold-waler bailt at 21±1.°C (1 - prepare a hot bath at 71±1.°C (1 - prepare a hot allow to sout for 5 m - transfer the sample to the cotal bath minester for at least 30 s amove the sample from the cotal bath at 70±1 minester for allowed to securities the sample for any crackin Note: - the hot water that collects within the during the first inner islon shall be rethe container inner should be second in - the time of transfer from the hot be Modification: sampling procedure not and expanded scope to all other (1s in addition to campling procedure not and expanded scope to all other (1s in addition to campling procedure not and expanded scope to all other (1s in addition to campling procedure not not cample or procedure not not campling procedure.	.1°C (70 ± 160 ± 2°F) the hot inh ± 10 s. h, and path and g. e container stalined in impersion ith to the	М	PASS

REMARK:

No enclosed protocol for test results in this report.