

Proveedor de botellas de vidrio con difusor de caña cuadrada



Nuestra fuerza

[Proveedor de botella de vidrio difusor de caña cuadrada de China](#)

10000 metros cuadrados propiedad del taller de decoración.

20 tipos de máquinas de decoración diferentes.

20 años de experiencia en el área de decoración.

20 fábrica de vidrio de cooperación estable, fábrica de cerámica, fábrica de cajas de regalo, fábrica de tapas de metal, soporte de fábrica de tapas de madera.

Fabricación de marcas famosas en todo el mundo como Porsche, Armani, Zara, etc.

Esta [botella difusora cuadrada](#) tiene una fragancia de 5.5 oz, adecuada para la casa, el hotel y el restaurante. La forma cuadrada hace que el producto sea clásico y elegante.



Característica de producto



Cupwind acepta diseños personalizados OEM/ODM. Podemos crear su propia forma con o sin marca. La decoración disponible para pulverización, galvanoplastia,

pintura metálica, calcomanía, estampado en caliente, serigrafía, chorro de arena, transferencia de agua, etc.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGGAO, 518116, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content	Result/Rating
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior	Meet/Pass

Todos nuestros pedidos de vidrio son pedidos por un tercero. Por lo general, utilizamos pruebas CA 65 Pro, pruebas ASTM (recocido y choque térmico), pruebas de plomo y cadmio.

ITEM: 85210970435
CMM: 201
STEIN: 1
MOD. LCCN: 1
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 1
PAGE: 3

OVERALL RATING	
PASS	☒
FAIL	☐
DATA	☐

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD/
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	P.O. No.:	/
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	Style:	/
Buyer:	IPSY	Country of Origin:	CHINA
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND ®		
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒	Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐
Previous Report No.:	/		

Enchiridion	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C148	With a tungsten carbide scribe, scratch once across the surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each scratch with a black marker. Then, using a 100x magnifying glass, examine each piece for fractures. Report the number of fractures, if any, for each test.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C148	Method: Use a hot water bath to heat the glass products in addition to candle containers. Shall not crack or break after tested per below: - prepare a cold-water bath at 21 ± 1.1°C (70 ± 2°F). - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F). - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

- No enclosed protocol for test results in this report.

Proceso de embalaje y paletización



Envolvemos cada una [botella difusora de vidrio](#) por una bolsa de opp para mantener alejado del polvo, luego cajas de cartón corrugado con divisores de tablas cruzadas. Las paletas de madera siempre son eficientes para los envíos LCL, y agregaremos una red de algodón en el lugar de la puerta para proteger contra caídas al abrir la puerta del contenedor.