

Frascos de boticario de primera calidad con tapa de estaño impresa Capacidad 6 oz



Nuestro tarro para velas de boticario premium está grabado con un hermoso patrón, la tapa de hojalata está impresa con colores.

el cristal de la vela está rociado en gris, que es para velas aromáticas ahumadas.



Este frasco de vidrio para velas de boticario en relieve está hecho por I.S. Máquina artesanal, el pedido mínimo es de 30000 unidades.

Hay un marco en el frasco de vidrio para que podamos agregarle una etiqueta.



La tapa está hecha de lata de metal, los patrones y colores se personalizan y están disponibles con nosotros.





Nuestra fuerza es que tenemos nuestra propia fábrica de decoración para hacer un montón de decoraciones en los contenedores.

como la serigrafía, [impresión de calcomanías](#), galvanoplastia, aerosoles de color, [iridiscente](#) chapado, etc



Cupwind es profesional [fabricante de tarros de velas de boticario](#) en China, aceptamos diseños personalizados OEM/ODM y podemos crear su propia forma con/sin una marca.

Además, ofrecemos accesorios para velas junto con portavelas, como tapas de metal, tapas de madera, [caja de regalo](#) etc



Wick Trimmer Cutter



Zinc Alloy Lid



Wooden Lid



Neck



Stopper



Reed

Gift Box.

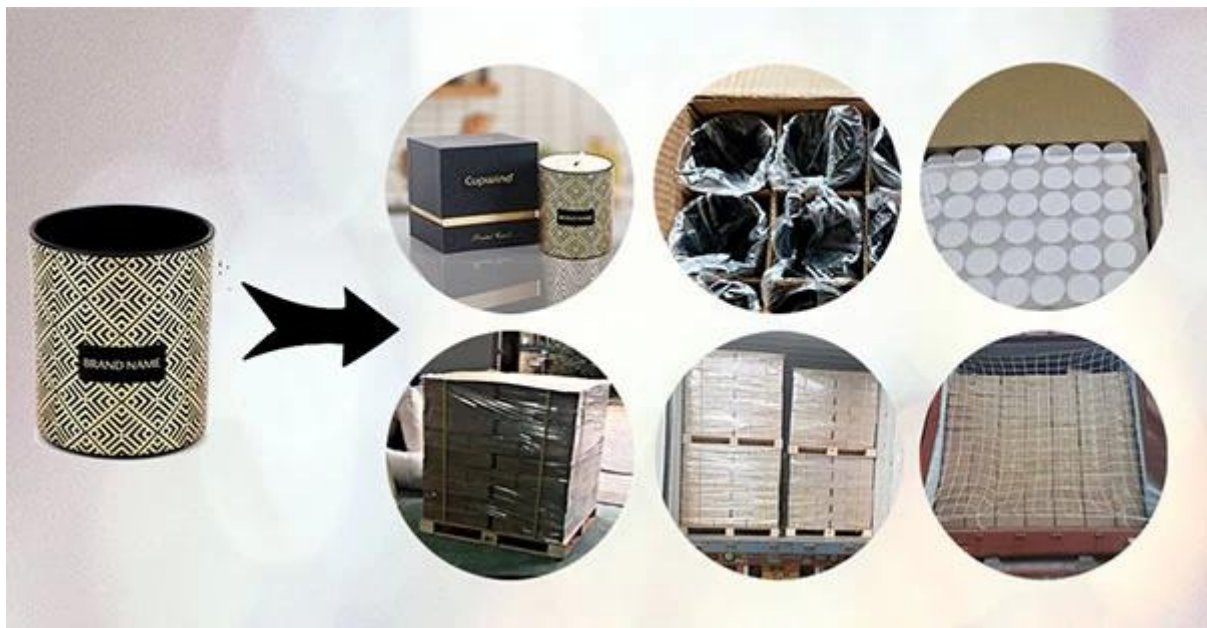


Gift Box

Con años de experiencia trabajando en portavelas, Cupwind sabe cómo proteger nuestros productos.

cada vaso portavelas se envolvió en una bolsa de opp para mantener alejado el polvo, luego en cajas de cartón corrugado con divisores de tablas cruzadas.

Las paletas de madera siempre son eficientes para los envíos LCL, y agregaremos una red de algodón en el lugar de la puerta para proteger contra caídas al abrir la puerta del contenedor..



Garantía de calidad

Tenemos nuestro propio equipo de control de calidad capacitado y experimentado para verificar la calidad del producto desde el comienzo de la producción hasta el final, tendremos un informe de control de calidad interno en inglés para mostrarle antes de enviarlo.

Todos nuestros frascos de vidrio para velas son probados por un tercero. Por lo general, utilizamos pruebas Cali 65 Pro, pruebas ASTM (recocido y choque térmico), pruebas de plomo y cadmio.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING

PASS ☒
FAIL ☐
DATA ☐

TESTING FOR CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD / BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED P.O. No.: /
Buyer:	IPSY Style: /
Country of Origin:	CHINA Country of Destination: USA
Color:	IRIDESCENT SKU Number: ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®
Re-test:	Yes: ☐ No: ☒ Charge Vendor: Yes: ☐ No: ☐
Previous Report No.:	/

EXECUTIVE SUMMARY:

Test contents			Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior			Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at $21 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($70 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1.1^{\circ}\text{C}$ ($160 \pm 2^{\circ}\text{F}$). - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for $5 \text{ min} \pm 10 \text{ s}$. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be $15 \pm 1 \text{ s}$ Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.