

PortavelComo de vidrio transparente octogonal a granel 14 oz

q

¿Nuestra fuerza?

A: Taller de decoración de 10000 metros cuadrados.

20 tipos de máquinas de decoración diferentes.

20 años de experiencia en el área de decoración.

Apoyo a más de 20 fábricas de vidrio estables.

Fabricación de marcas famosas en todo el mundo como Armani Zara, etc.

Cupwind tiene experiencia [Proveedor de portavelas a granel de China](#) durante muchos años.

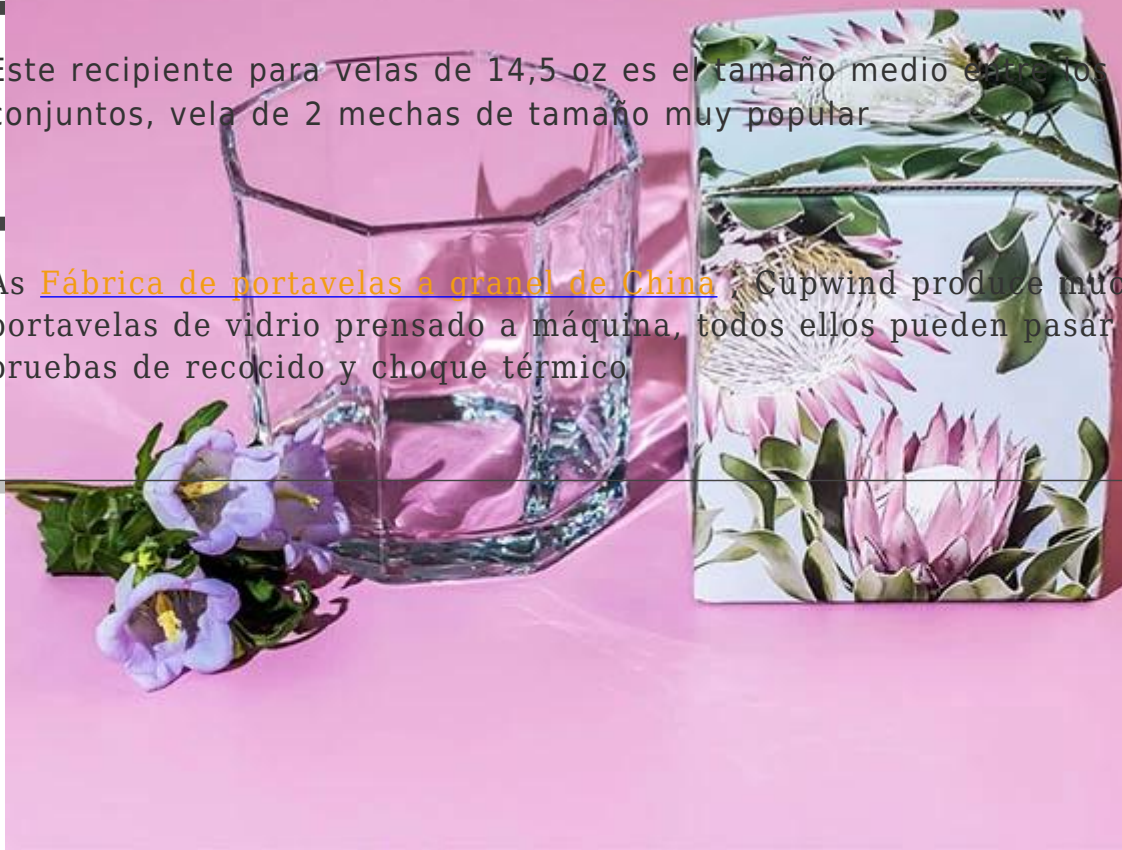
Características del producto



El vaso de vela está hecho de vidrio de cal sodada, es un frasco de 14.5 oz para hacer velas, los frascos de vela transparentes vienen en 4 tamaños diferentes

Este recipiente para velas de 14,5 oz es el tamaño medio entre los conjuntos, vela de 2 mechas de tamaño muy popular

As [Fábrica de portavelas a granel de China](#), Cupwind produce muchos portavelas de vidrio prensado a máquina, todos ellos pueden pasar las pruebas de recocido y choque térmico





Podemos crear su propia forma con o sin marca.

La decoración está disponible para pulverización, galvanoplastia, pintura metálica, calcomanía, estampado en caliente, serigrafía, chorro de arena, transferencia de agua, etc.

Wick Trimmer Cutter Zinc Alloy Lid Wooden Lid

Neck Stopper Reed

Los pedidos del tarro de c

general, utilizamos pruebas C (e térmico), pruebas de plomo

EXECUTIVE SUMMARY		
Ultrasonic testing of armoring ASTM F2179-3C Sec. 4.2 (M05)	Make a longitudinal cross section, transverse cross section and mode cut of the article. Then position an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes before testing. Repeat the process for each article. Record all test results and hypotheses, if any, for each test.	M PASS
Thermal shock ASTM F2179-3C Sec. 4.2 (M05) AS 171 C140	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to beverage containers. 1. Fill hot tank or hot oil heated to 160°C, prepare a cold water bath at 21 ± 1.1°C (70 ± 2°F). 2. Prepare a hot bath at 77 ± 1.1°C (160 ± 2°F). 3. Immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 15 min ± 10 s. 4. Transfer the sample to the cold bath and immerse for at least 30 s. 5. Remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: • The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. • The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to beverage containers.	M PASS

Cupwind tiene un taller de decoración de 10000 metros cuadrados.

20 tipos de máquinas de decoración diferentes.

20 años de experiencia en el área de decoración.

Más de 20 fábricas de vidrio estables que brindan apoyo con varios recipientes de vidrio.

Proceso de embalaje y paletización

Cartón corrugado con divisores transversales, seguro para envío internacional.

Caja de regalo personalizada, se aceptan requisitos de caja blanda.

