

Tarro de vela de oro rosa metalizado 11oz

Las técnicas de metalización del oro rosa se utilizan ampliamente en frascos de velas, lámparas, metales, incluso el iPhone lo está usando en el teléfono. El tarro de vela de oro rosa es una decoración de lujo para el hogar, así como un tarro de vela perfumado.



Cupwind es el líder [proveedor de tarros de velas de oro rosa en China](#). Disponemos de 5 máquinas de galvanoplastia de metalización en nuestro propio taller. Cada día podemos producir 30.000 piezas de frascos de velas de oro rosa.



Cupwind es el principal fabricante de tarros para velas de oro rosa en China. Disponemos de taller propio en 6000m² , y tenemos 70 personas para hacer la galvanoplastia de metalización.



Cupwind ofrece diseño de cajas de regalo y venta al por mayor. Si no es necesaria una caja de regalo, la forma común que usamos es envolver cada vaso de candelabro con una bolsa de opp para mantenerlo alejado del polvo, luego cada caja de cartón empaqueta 48 vasos de vela separados por un divisor de huevos. Los pallets de madera siempre son eficientes durante el transporte, y agregaremos una red de algodón en el lugar de la puerta para protegerlos de caídas al abrir la puerta del contenedor.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

SHENZHEN JIERUIMA TRADING CO., LTD
NO.415 RUNLIAN BUILDING, SHENZHU ROAD,
HENGANG, 518115, SHENZHEN, CHINA

LAB LOCATION: SHENZHEN
LAB NUMBER: (8521)097-0435

ATTN: EMMA ZOU
CC: emma@cupwind.com

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISED DATE: /
WORKING DAYS: 5
PAGE: 2 OF 4

OVERALL RATING	
PASS	X
FAIL	
DATA	

TESTING FOR
CA 65 LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD /
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSY	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM# 8090
Brand name:	CUPWIND®		
Re-test:	Yes: ☐	No: ☒	Charge Vendor: Yes: ☐ No: ☐
Previous Report No.:	/		

EXECUTIVE SUMMARY:

Test content			Result/Rating	
CA 65 Lead & Cadmium on non-food/beverage glassware-exterior			Meet/Pass	
Effectiveness of annealing	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and examine each piece for fractures. Shall show no fractures. Report the number of fractures, if any, for each test. Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS
Thermal shock	ASTM F2179-20 Sec. 4.2 (Mod) / ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at 21±1.1°C (70 ± 2°F). - prepare a hot bath at 71 ± 1.1°C (160 ± 2°F) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

REMARK:

1. No enclosed protocol for test results in this report.

Todos los candelabros de vidrio que enviamos son probados por un tercero. Las pruebas que siempre hacemos nos gustan las pruebas de Recocido y Choque Térmico, las pruebas Cali 65 Pro, las pruebas de Plomo y Cadmio.