

- Fabricación de portavelas de vidrio estampado en caliente China -

Nuestra fuerza

Taller de decoración de 12000 m² es cuadrado
20 tipos de máquinas de decoración diferentes
20 años de experiencia en el arte de decorar
Apoyo a más de 20 fábricas de vidrio maravillosas.
Fabricación de marcas famosas en todo el mundo como
Armani, Zara, etc.

BRAND NAME



El [tarro de vela de cristal](#) sprays de color azul transparente aplicando calca dorada hot stamping, con relleno de cera de 11oz, combinado con tapa de madera de pino. Lujo, clásico y elegante, adecuado para bodas, decoración del hogar, etc.

CARACTERÍSTICA DE PRODUCTO

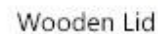
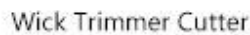
Esta calcomanía de estampado en caliente dorada es DISEÑO AUTORIZADO por Cupwind, [Fabricación de portavelas de vidrio estampado en caliente China](#), así como la caja de regalo a juego. El recipiente para velas azul transparente con una caja de regalo azul antiarañazos es muy adecuado para la decoración del hogar de estilo minimalista.



Efecto del proceso



Cupwind acepta diseños personalizados OEM/ODM. Podemos crear su propia forma con o sin marca. La decoración está disponible para pulverización, galvanoplastia, pintura metálica, calcomanía, estampado en caliente, serigrafía, chorro de arena, transferencia de agua, etc.



TEST REPORT



(8521)097-0435
Page 3 of 4

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR		
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED FACILITY	P.O. No.:	/
Buyer:	IPSV	Style:	/
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM#: 8090
Brand name:	CUPWIND ®		
Re-use:	Yes:	No: ☐	
Original Carton No.:		Charge Vendor:	Yes: ☒ No: ☐

Test content	Result/Rating
Test 65: Use of ASTM 1171 not observed in the first trial	Pass
Effectiveness of annealing	M PASS
ASTM F2179-79 Sec. 4.2 (Mod)	With a tungsten carbide scribe, scratch once around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom portion of the inside knuckle (the "X" should be made using sufficient pressure to just scratch the surface of the glass. Fill each arm with water at the same room temperature as the glass. Wait 15 minutes, then empty the water and immerse each part in a hot water bath. Soak each part for 15 minutes. Count the number of fractures, if any, for each test.
ASTM (reference) 1171-79	Modification: expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.
Thermal shock	M PASS
ASTM F2179-79 Sec. 4.2 (Mod) ASTM C149	Shall not crack or break after tested per below - prepare a cold-water bath at $21 \pm 1^\circ\text{C}$ ($70 \pm 2^\circ\text{F}$). - prepare a hot bath at $71 \pm 1^\circ\text{C}$ ($160 \pm 2^\circ\text{F}$) - immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 5 min ± 10 s. - transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. - remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: - the hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion - the time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 5 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.

1. No enclosed protocol for test results in this report



Espectáculo de fábrica



Copwin tiene un taller de decoración de 10000 metros cuadrados, 20 tipos de máquinas de decoración diferentes, 20 años de experiencia en el área de decoración, más de 20 fábricas de vidrio estables que brindan apoyo con varios recipientes de vino.

Proceso de embalaje y paletización

Cartón corrugado con divisores transversales, seguro para envíos internacionales. Caja de regalo personalizada, se aceptan requisitos de caja blanda.

