

Vela de cristal blanco cónico para decoración del hogar



A: Taller de decoración de 10000 metros cuadrados.

20 tipos de máquinas de decoración diferentes.

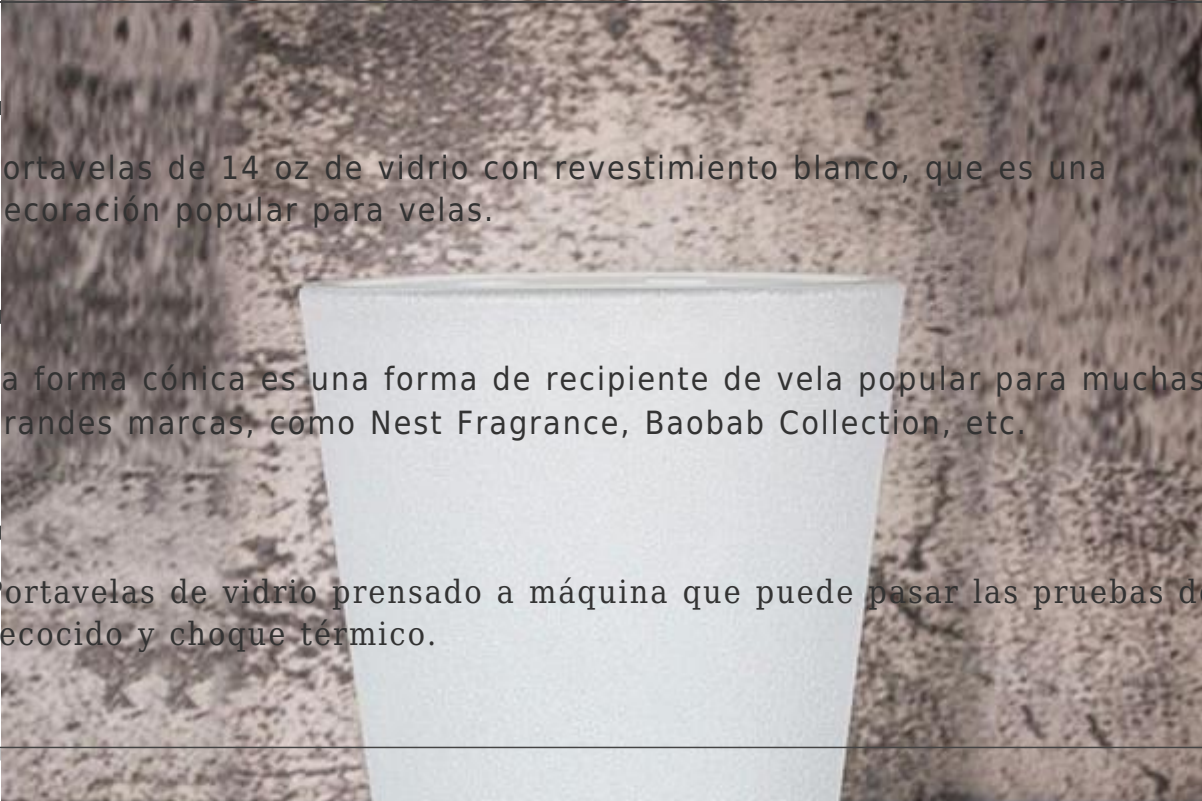
20 años de experiencia en el área de decoración.

Apoyo a más de 20 fábricas de vidrio estables.

Fabricación de marcas famosas en todo el mundo como Armani Zara, etc.

Cupwind es un profesional [Proveedor de recipientes para velas blancas de China](#) durante muchos años.

Características del producto



Portavelas de 14 oz de vidrio con revestimiento blanco, que es una decoración popular para velas.

La forma cónica es una forma de recipiente de vela popular para muchas grandes marcas, como Nest Fragrance, Baobab Collection, etc.

Portavelas de vidrio prensado a máquina que puede pasar las pruebas de recocido y choque térmico.





efecto del proceso

Cupwind acepta diseños personalizados OEM/ODM.

Podemos crear su propia forma con o sin marca.

La decoración está disponible para pulverización, galvanoplastia, pintura metálica, calcomanía, estampado en caliente, serigrafía, chorro de arena, transferencia de agua, etc.



TEST REPORT

SHENZHEN JIUSHIJI TRADING CO., LTD. LAB LOCATION: SHENZHEN
HENGJIANJIE, SHENZHEN, CHINA

DATE IN: APR 07, 2021
MOD. LOG IN: /
DATE OUT: APR 13, 2021
REVISOR: /
PAGE: 2 OF 4

EXECUTIVE SUMMARY:

Discipline of analysis	ASTM F2190-20 (Sec. 4.2 (MAY))	Result	Pass/Fail	
Discipline of analysis	With a long-term candle wick, scratch area around the inside knuckle of the article. Then scratch an "X" across the entire inside bottom surface of the article. All scratches are to be made using sufficient pressure to just penetrate the surface of the glass. Fill each article with water at the same room temperature as the glass. Wait for 15 minutes. Examine for fractures. If any, for each test.	M	PASS	
Thermal shock	ASTM F2190-20 (Sec. 4.2 (MAY) / ASTM C249)	Thermal shock test: Prepare a cold water bath at 21 ± 1 °C (70 ± 2 °F). Prepare a hot bath at 71 ± 1 °C (160 ± 2 °F). Immerse the sample completely in the hot water bath and allow to soak for 1 min ± 15 s. Transfer the sample to the cold bath, and immerse for at least 30 s. Remove the sample from the cold bath and examine the sample for any cracking. Note: The hot water that collects within the container during the first immersion shall be retained in the container through the second immersion. The time of transfer from the hot bath to the cold bath shall be 15 ± 1 s. Modification: sampling procedure not followed and expanded scope to all other glass products in addition to candle containers.	M	PASS

TESTING FOR
CARS LEAD & CADMIUM ON NON-FOOD
BEVERAGE GLASSWARE-EXTERIOR

Sample Description:	IRIDESCENT COATING CANDLE JAR	P.O. No.:	
Manufacturer:	CUPWIND COOPERATED <td>Facility:</td> <td></td>	Facility:	
Buyer:	SPSY <td>Country of Origin:</td> <td>CHINA</td>	Country of Origin:	CHINA
Country of Origin:	CHINA	Country of Destination:	USA
Color:	IRIDESCENT	SKU Number:	ITEM# 3050
Brand name:	CUPWIND II		
Chg-Info:	Yes: No: X	Change Vendor:	Yes: X No:

REMARK:

Cupwind tiene un taller de decoración de 10000 metros cuadrados.

20 tipos de máquinas de decoración diferentes.

20 años de experiencia en el área de decoración.

Más de 20 fábricas de vidrio estables que brindan apoyo con varios recipientes de vidrio.

Proceso de embalaje y paletización

Cartón corrugado con divisores transversales, seguro para envío internacional.

Caja de regalo personalizada, se aceptan requisitos de caja blanda.

